

TSC

The Smarter Choice.

➤ www.tscprinters.com

BarTender使用

天津国聚科技有限公司

目录



- 第一章 基本应用
 - [1. 一行一列标签创建](#)
 - [2. 一行多列标签创建](#)
 - [3. 文本建立](#)
 - [4. 条码建立](#)
 - [5. 绘制表格](#)
 - [6. 序列化设置](#)
 - [7. 文本中各部分分别序列化设置](#)
 - [8. 条码中连接字段的建立](#)
 - [9. 键盘输入](#)
 - [10. 打印机属性设置](#)
 - [11. 获取标签模板的TSPL指令](#)
 - [12. 一行两列标签，两列内容、排版均不同的设置](#)
- 第二章 常见问题
 - [1. 如何屏蔽试用功能](#)
 - [2. 软件打印出的内容出现随意变更](#)
 - [3. 打印标签位置偏移](#)
 - [4. 连接打印机总提示“发现新硬件”的问题](#)
 - [5. 打印的条码与软件中显示的不一样](#)
 - [6. 打印QRCODE中文乱码](#)
 - [7. 打印图片有虚点解决方案](#)
 - [8. 软件如何切换中英文界面](#)
 - [9. 碳带回卷轴不转](#)
 - [10. 条码无法序列化](#)
 - [11. 没有数据源被设置为序列化](#)
 - [12. 打印实时日期](#)

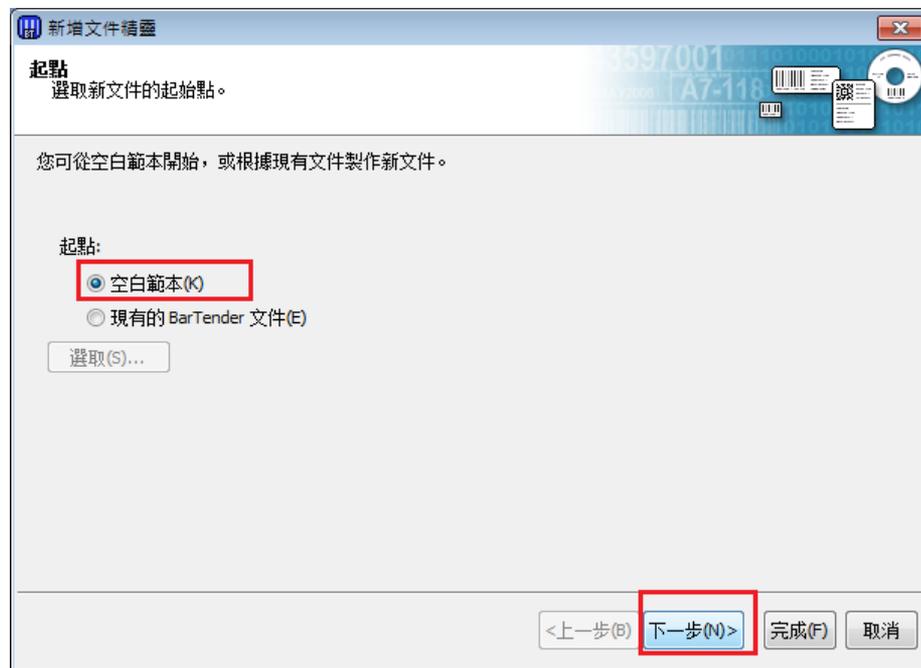
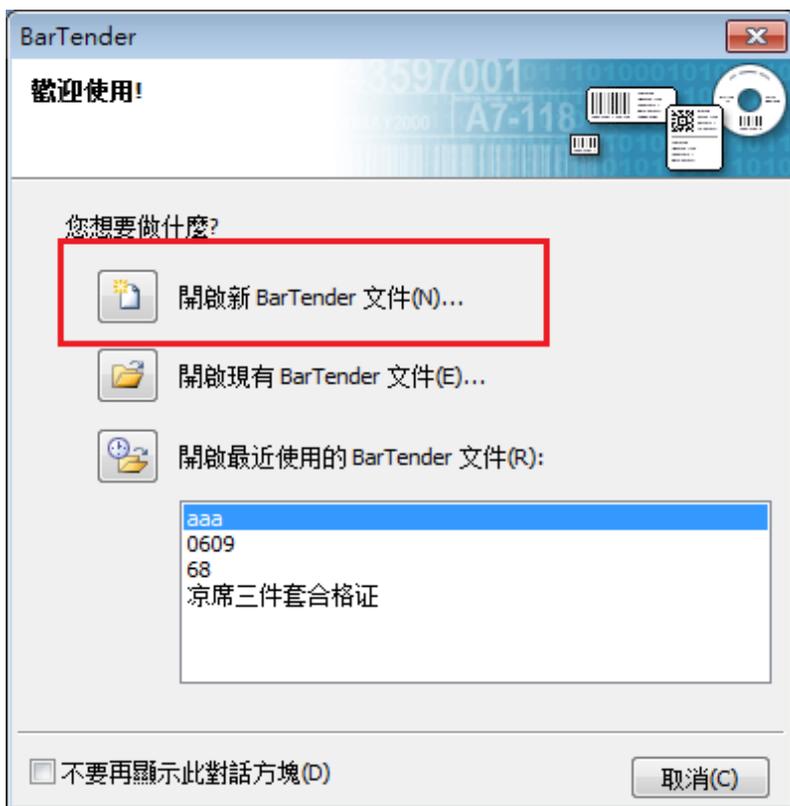


第一章 基本应用

1. 一行一列标签创建



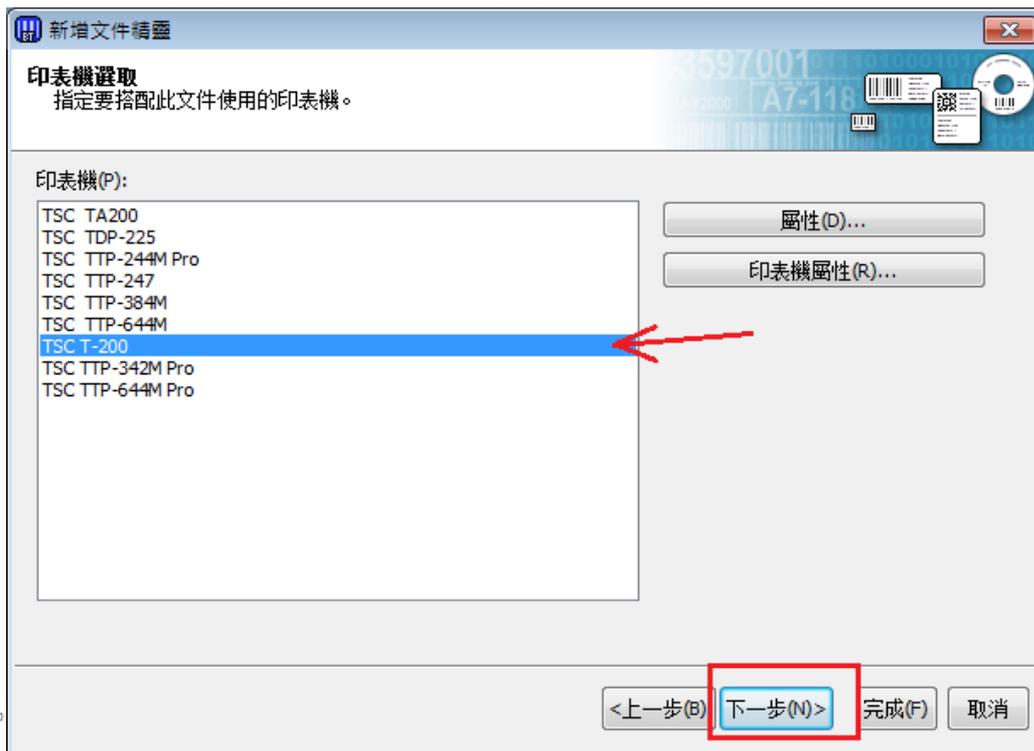
- 功能：设置一行一列标签的宽度、高度等。
- 1) .运行BarTender，选择开启新BarTender文件，选择空白标签。



1. 一行一列标签创建



- 2) . 选择已经安装的打印机驱动型号，点击“下一步”。若电脑中只安装了一台TSC打印机，则会跳过此步骤，进入下一步。若提示“#2753所安装的所有打印机驱动程序都不受此版本支持。”或“#3714此版本不支持打印机<>，将从打印机列表中移除。”，请确认驱动是否安装，或驱动安装是否正确。



1. 一行一列标签创建



- 3) .默认选择指定自订设定，点击“下一步”

新增文件精靈

標籤樣式選取

「標籤樣式」指定頁面大小以及頁面上項目的大小、數量與位置。您可選取預先定義的「標籤樣式」，或指定您的自訂設定。

指定自訂設定(S)

使用預先定義的標籤樣式(P)

類別(C):

標籤名稱(K):

<上一步(B) **下一步(N)>** 完成(F) 取消

1. 一行一列标签创建



- 4) .标签一行一列时选择每页包含一个项目，点击“下一步”。

新增文件精灵

每頁項目數
指定您介質的特徵。

大部分的介質在每個標籤樣式頁上只有一個項目 (標籤、卡片、標記等)。但有些介質較為複雜，在一頁上有許多項目。

每頁包含一個項目(S)

每頁包含多個欄和/或列的項目(M)

行數(R):

列(C):

<上一步(B) **下一步(N)>** 完成(F) 取消

1. 一行一列标签创建



- 5) .根据需要选择侧边是否有未使用的材料

新增文件精灵

邊緣
指定您介質各面的特徵。

您標籤樣式的项目邊緣與頁面邊緣間是否有少量的未使用材料?

是的,在側邊有一些未使用的材料(Y)

不,沒有(N)

未使用區域的寬度:

左(L): 1.3 mm

右(R): 1.3 mm

預覽:

列印項目大小: 101.5 x 152.4 mm

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

1. 一行一列标签创建



- 6) .默认选择圆角矩形，点击“下一步”

新增文件精灵

列印項目形狀
指定您項目的形狀。

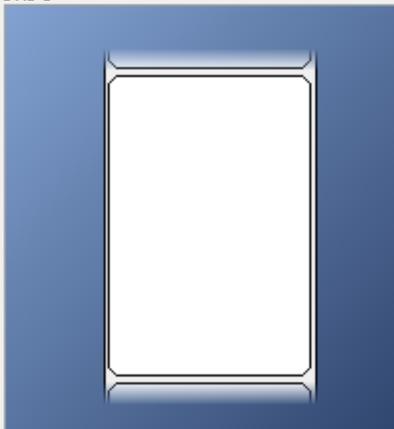
矩形(R)

圓角矩形(O)

橢圓形(E)

圓形(C)

預覽:



列印項目大小: 101.5 x 152.4 mm

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

1. 一行一列标签创建



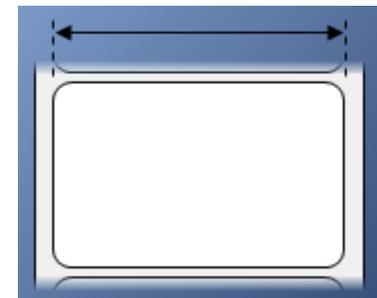
- 7). 修改标签宽度和高度后点击“完成”（宽度、高度不包括间隙）



高度为标签的高度



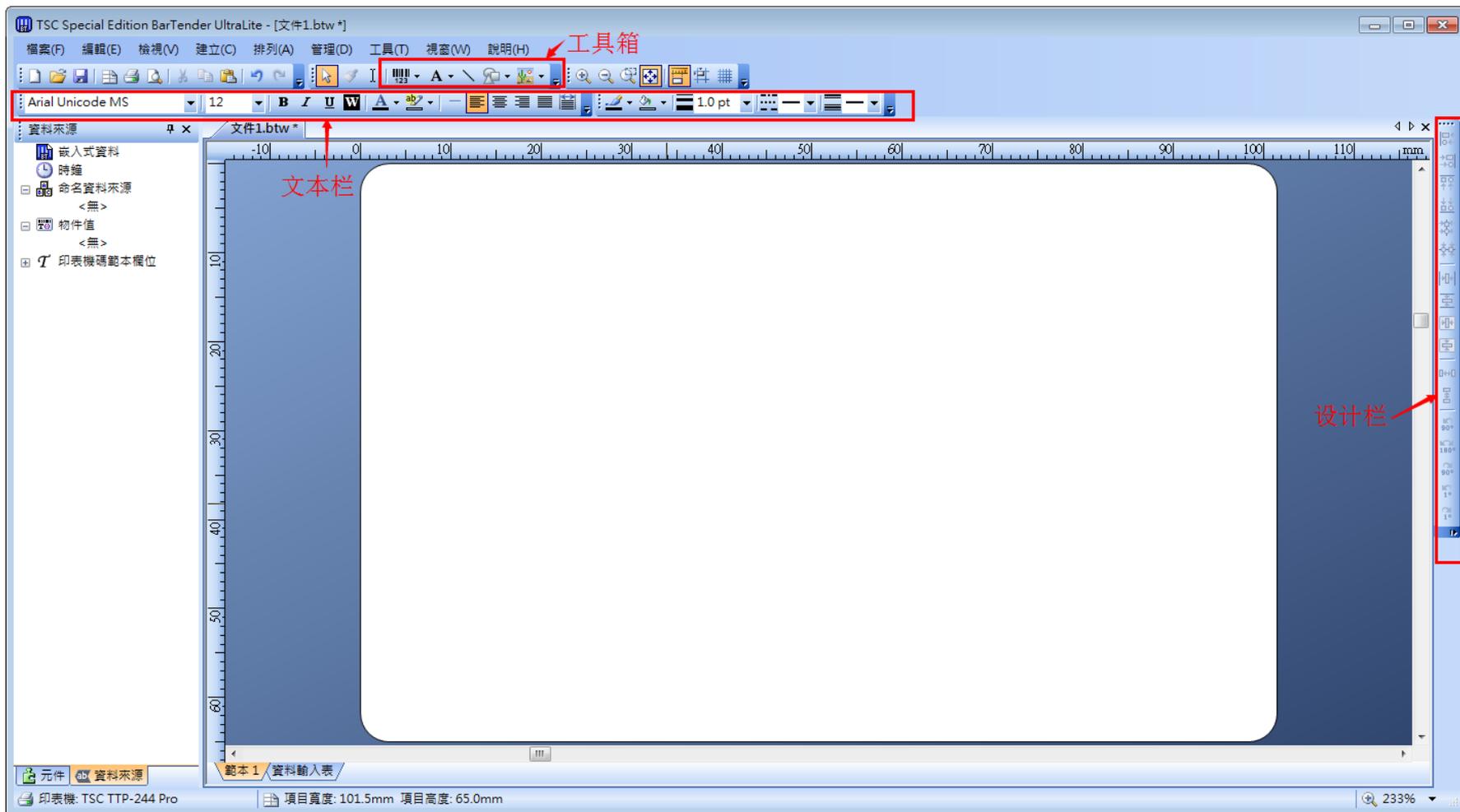
宽度为标签的宽度



1. 一行一列标签创建



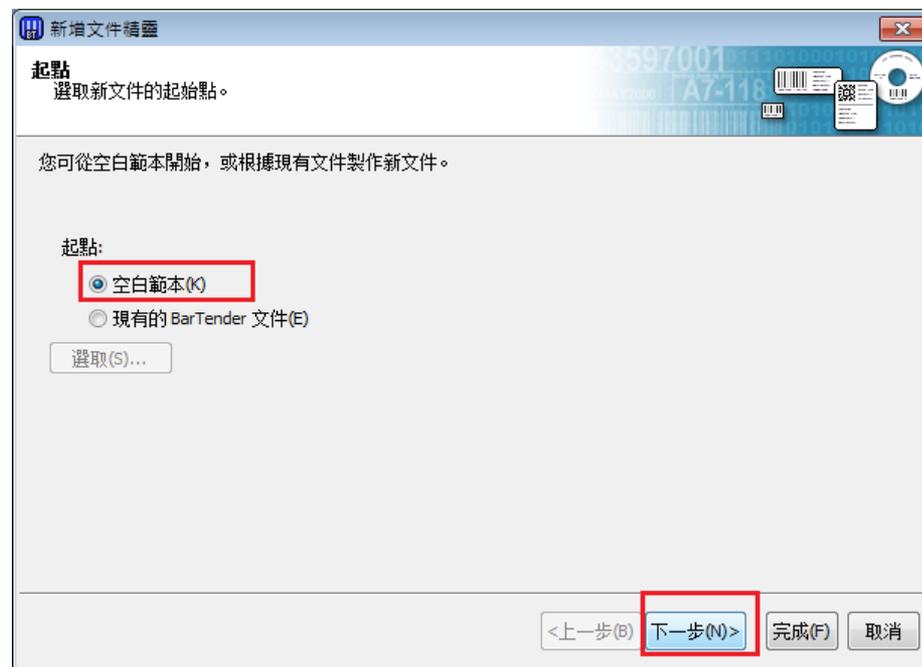
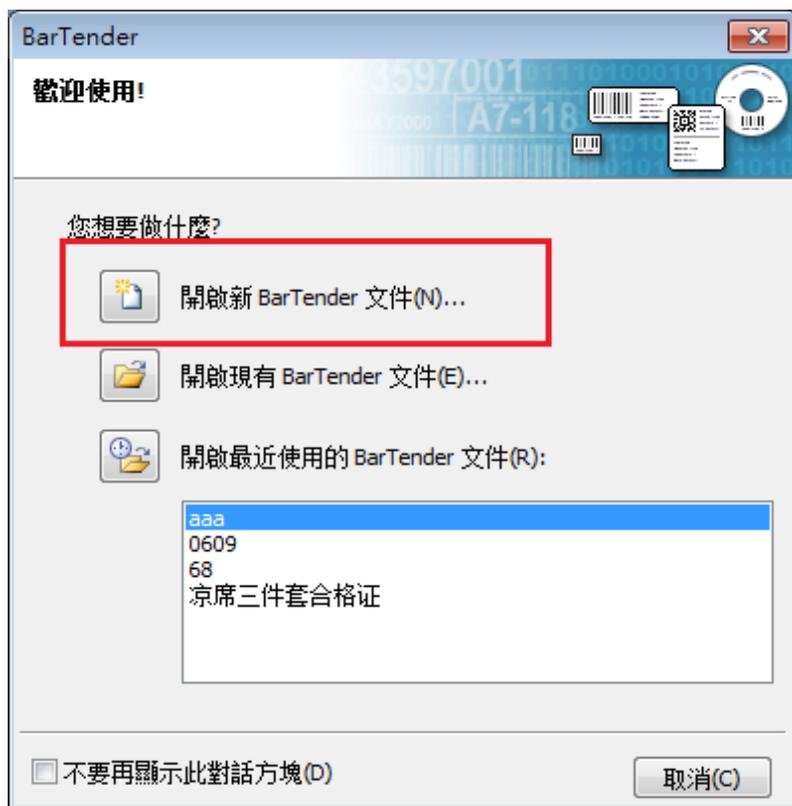
- 8) . 创建完毕后的界面。软件界面的工具箱、设计栏、文本栏



2. 一行多列标签创建



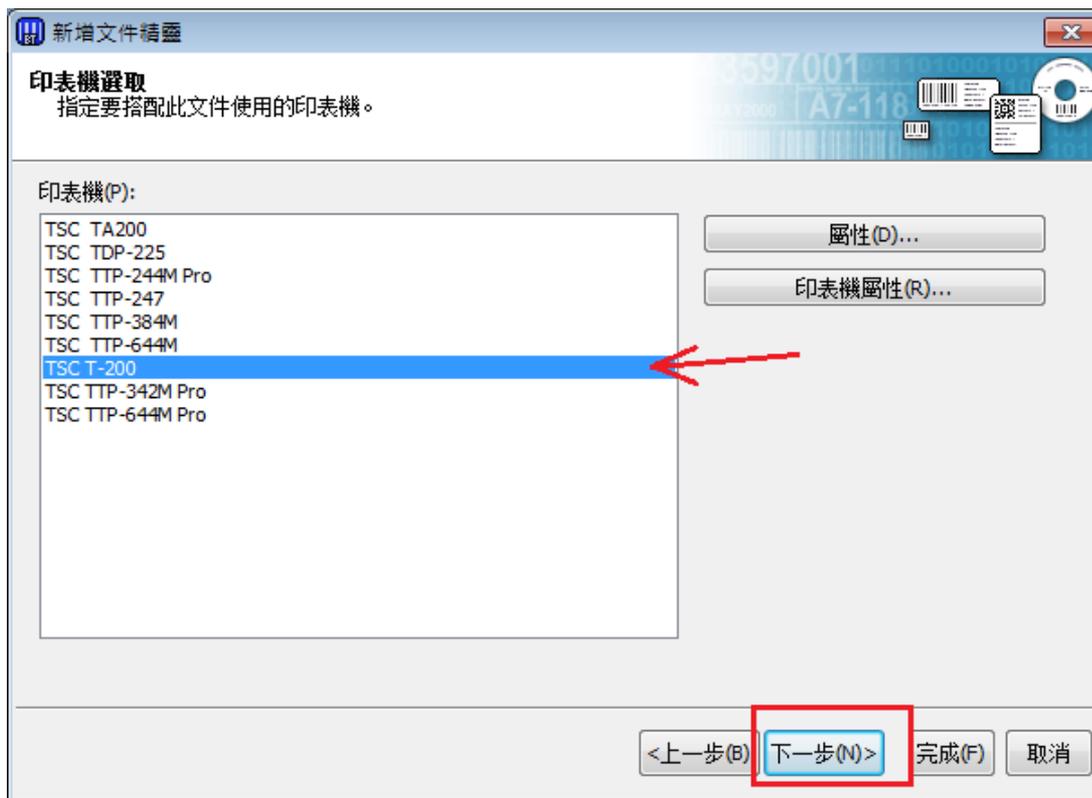
- 功能：设置一行多列标签的宽度、高度等。
- 1) .运行BarTender，选择开启新BarTender文件，选择空白标签。



2. 一行多列标签创建



- 2) . 选择已经安装的打印机驱动型号后单击“下一步”



2. 一行多列标签创建



- 3) .默认选择指定自订设定，点击“下一步”

新增文件精靈

標籤樣式選取

「標籤樣式」指定頁面大小以及頁面上項目的大小、數量與位置。您可選取預先定義的「標籤樣式」，或指定您的自訂設定。

指定自訂設定(S)

使用預先定義的標籤樣式(P)

類別(C):

標籤名稱(K):

<上一步(B) **下一步(N)>** 完成(F) 取消

2. 一行多列标签创建



- 4) .选择每页包含多个行和/或列的项目，并填写数量。

新增文件精灵

每页项目数
指定您介质的特徵。

大部分的介质在每個標籤樣式頁上只有一個項目 (標籤、卡片、標記等)。但有些介质較為複雜，在一頁上有多個項目。

每頁包含一個項目(S)

每頁包含多個欄和/或列的項目(M)

行數(R):

列(C):

<上一步(B) **下一步(N)** 完成(F) 取消

2. 一行多列标签创建



- 5) .根据需要在侧边是否有未使用的材料

新增文件精灵

边缘
指定您介質各面的特徵。

您標籤樣式的項目邊緣與頁面邊緣間是否有少量的未使用材料?

是的,在側邊有一些未使用的材料(Y)

不,沒有(N)

未使用區域的寬度:

左(L): mm

右(R): mm

預覽:

列印項目大小: 101.5 x 152.4 mm

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

2. 一行多列标签创建

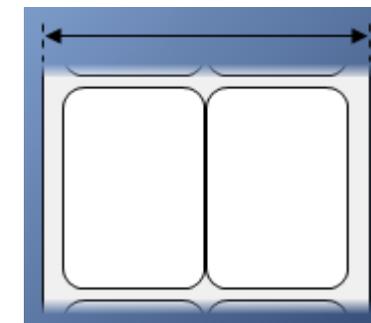
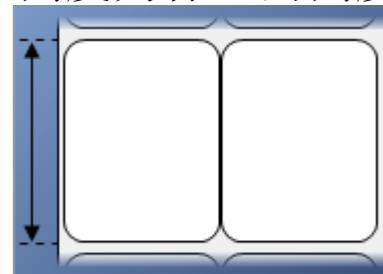


- 6). 修改标签宽度和高度后点击“下一步”（高度不包括间隙）



高度为标签的高度

宽度为底纸的宽度



2. 一行多列标签创建



- 7) .默认选择圆角矩形，点击“下一步”

新增文件精灵

列印項目形狀
指定您項目的形狀。

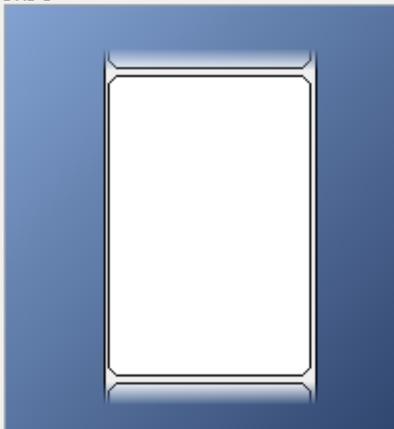
矩形(R)

圓角矩形(O)

橢圓形(E)

圓形(C)

預覽:



列印項目大小: 101.5 x 152.4 mm

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

2. 一行多列标签创建



- 8) .手动设定水平间距，点击“完成”

新增文件精靈

列印項目大小
指定您項目的大小。

預覽:

紙張大小: 102.6 x 65 mm
列印項目大小: 49 x 65 mm

列印項目大小

寬度(W): 49.0 mm 手動設定(S)

高度(H): 65.0 mm

間隔 / 距離

水平(Z): 2 mm 手動設定(M)

垂直(V): 0.0 mm

<上一步(B) 下一步(N) > 完成(F) 取消

默认，不需修改

选择手动设定，设定两张标签纸之间的距离

3. 文本建立



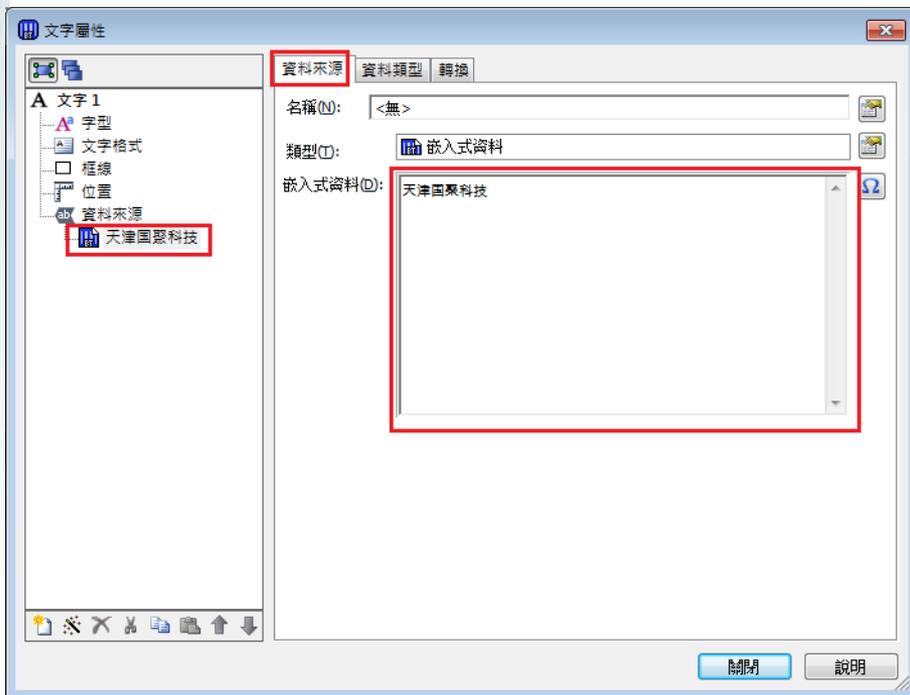
- 功能：编辑除条码外的文字
- 1) .点击**文字**图标→**单行**，在标签空白部分点击后如下图所示。（备注：选择**多行**，当编辑内容多时可以实现自动换行）

The screenshot displays the TSC Special Edition BarTender UltraLite software interface. The main window shows a design area with a ruler and a text box containing the characters "文字範例". The software's menu bar includes options like 檔案(F), 編輯(E), 檢視(V), 建立(C), 排列(A), 管理(D), 工具(T), and 視窗(W). The toolbar contains various icons for text and graphics. A context menu is open over the text box, showing options: 文字物件, 單行 (highlighted), 多行, and 符號字型字元. A tooltip explains that the "單行文字物件" (Single Line Text Object) will display text on a single line without automatic wrapping, and that different fonts can be specified for each data source. The status bar at the bottom indicates the print resolution is 100.0mm and the page height is 65.0mm.

3. 文本建立



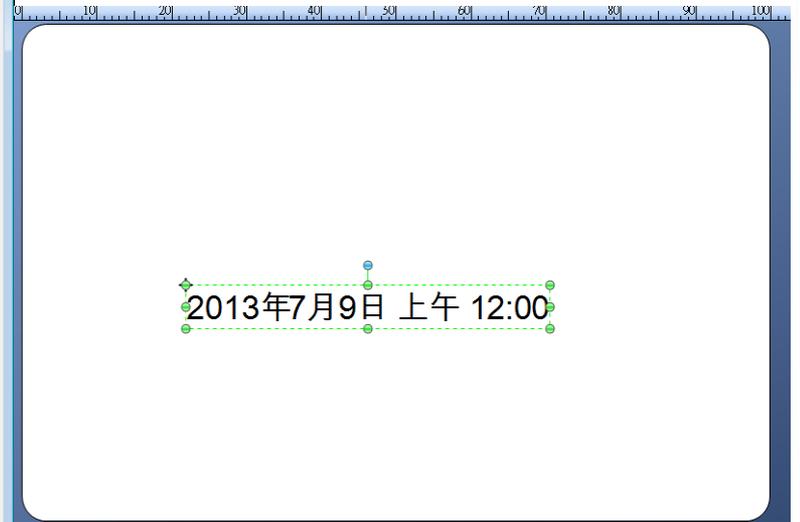
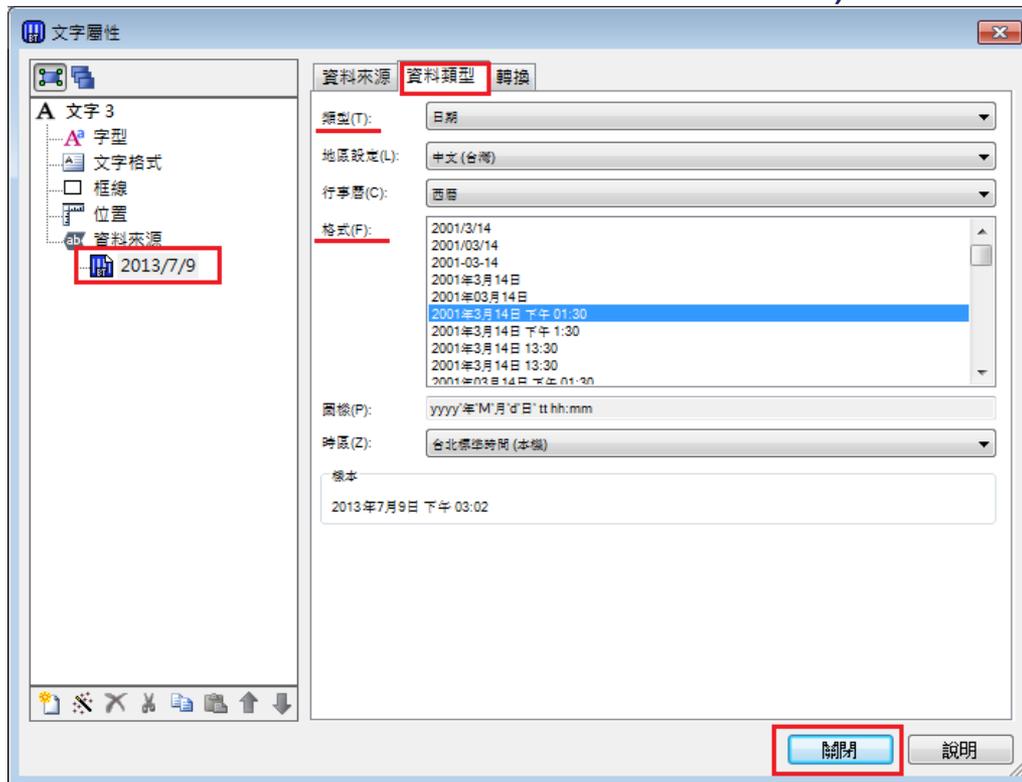
- 2) .修改文字内容（如欲打印文字：天津国聚科技）。在文字范例上双击，出现文字属性窗口，点击窗口左侧红色标记处，在窗口右侧资料来源下红色标记处编辑欲打印的文字内容（天津国聚科技），点击关闭即可。



3. 文本建立



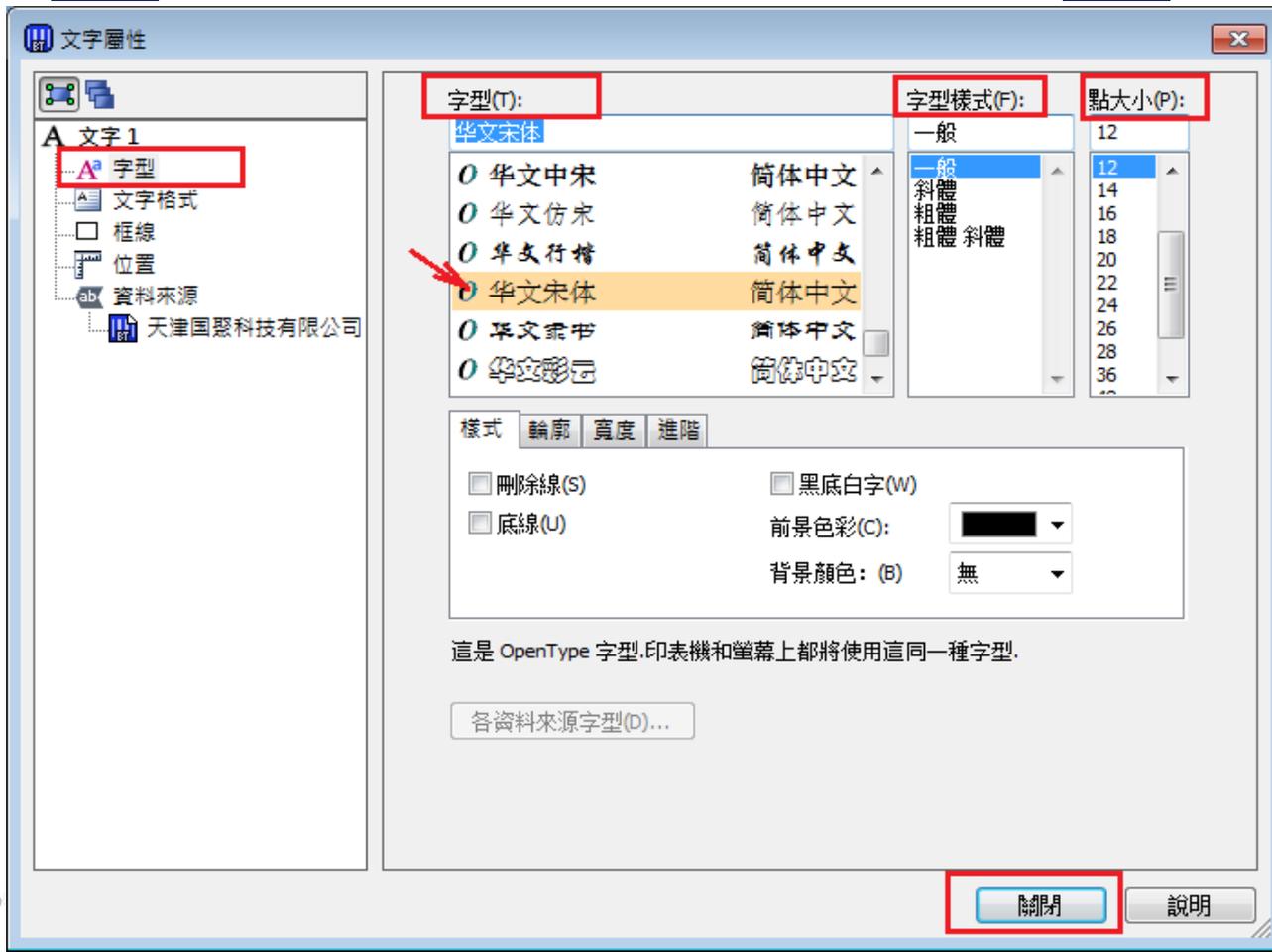
- 3) .修改类型(日期等, 如欲打印日期)。在文字范例上双击, 出现文字属性窗口, 点击窗口左侧红色标记处, 点击窗口右侧资料类型→类型选择“日期”, 选择格式后, 点击关闭即可。(打印实时日期请参考第二章常见问题12.打印实时日期)



3. 文本建立



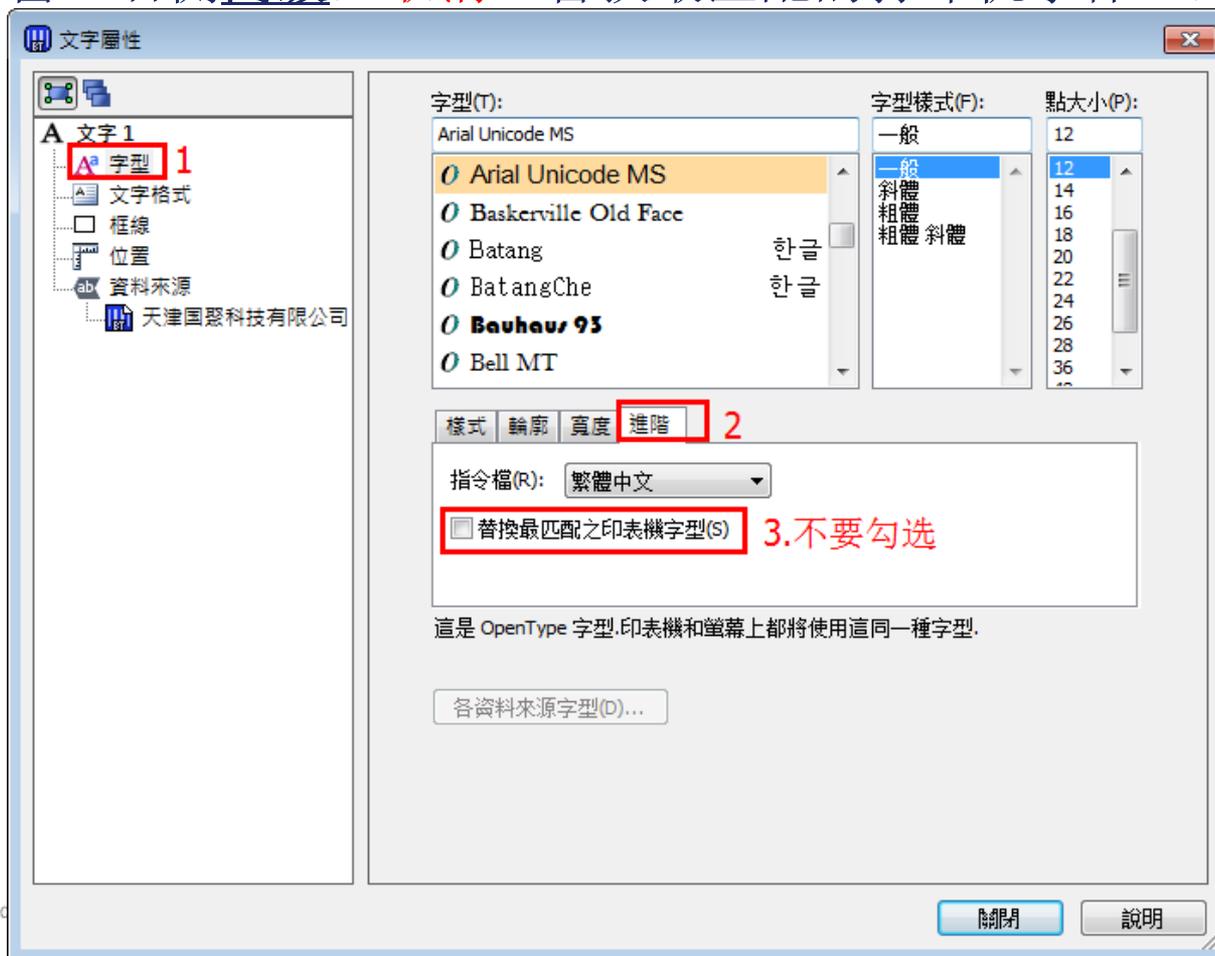
- 4) .修改文字字体（如打印效果欲设置为：华文宋体）。点击窗口左侧字体后，在窗口右侧选择字体大小等，点击关闭。



3. 文本建立

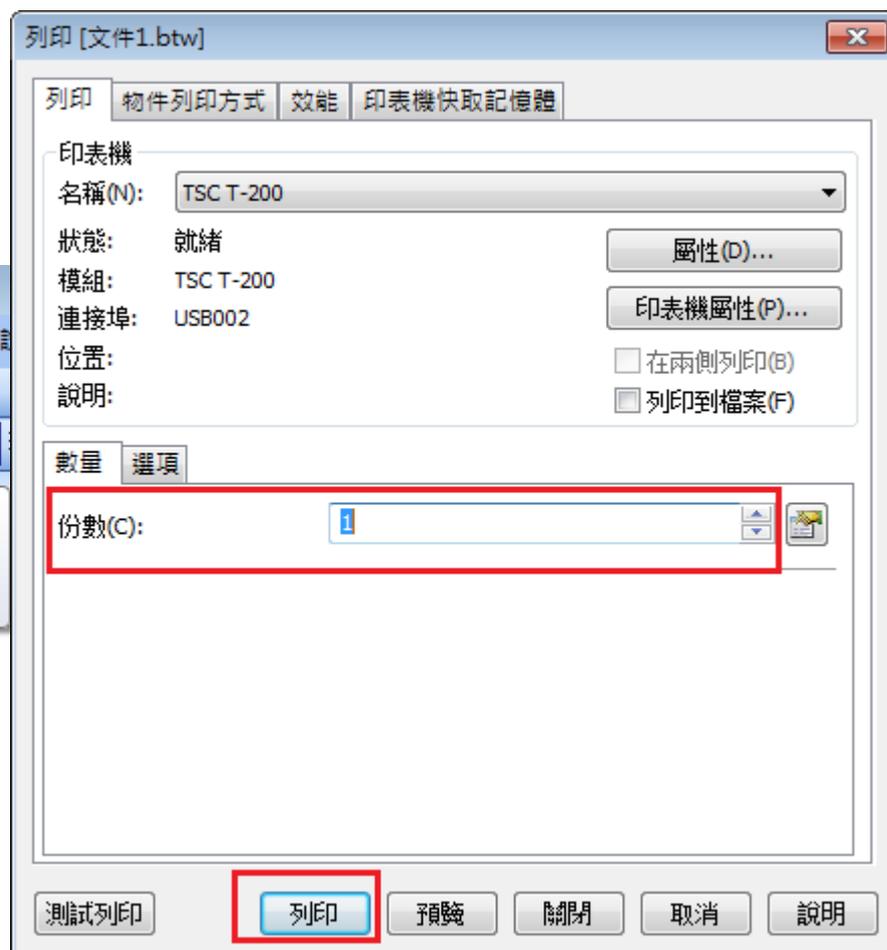
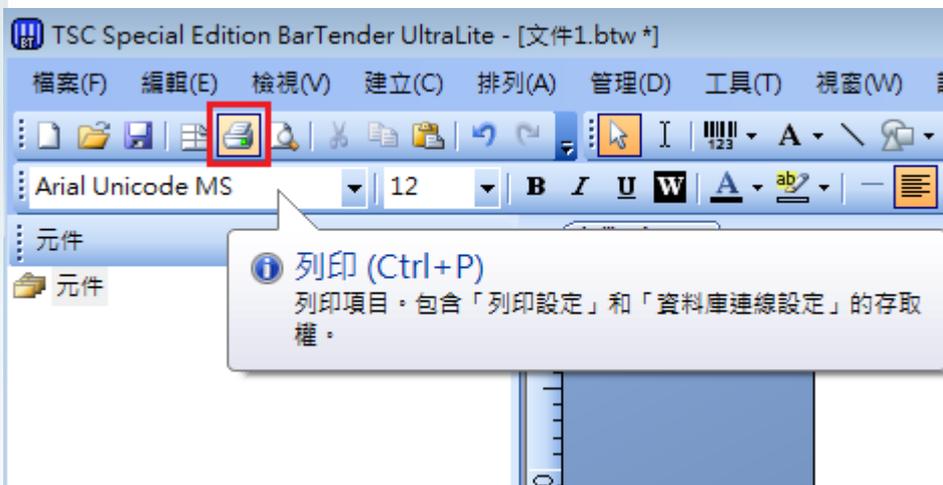


- 5) .若打印出的文字与设计文字不一致，请点击窗口左侧**字体**后，点击窗口右侧**高级**，**取消**“替换最匹配的打印机字体”，点击**关闭**。



3. 文本建立

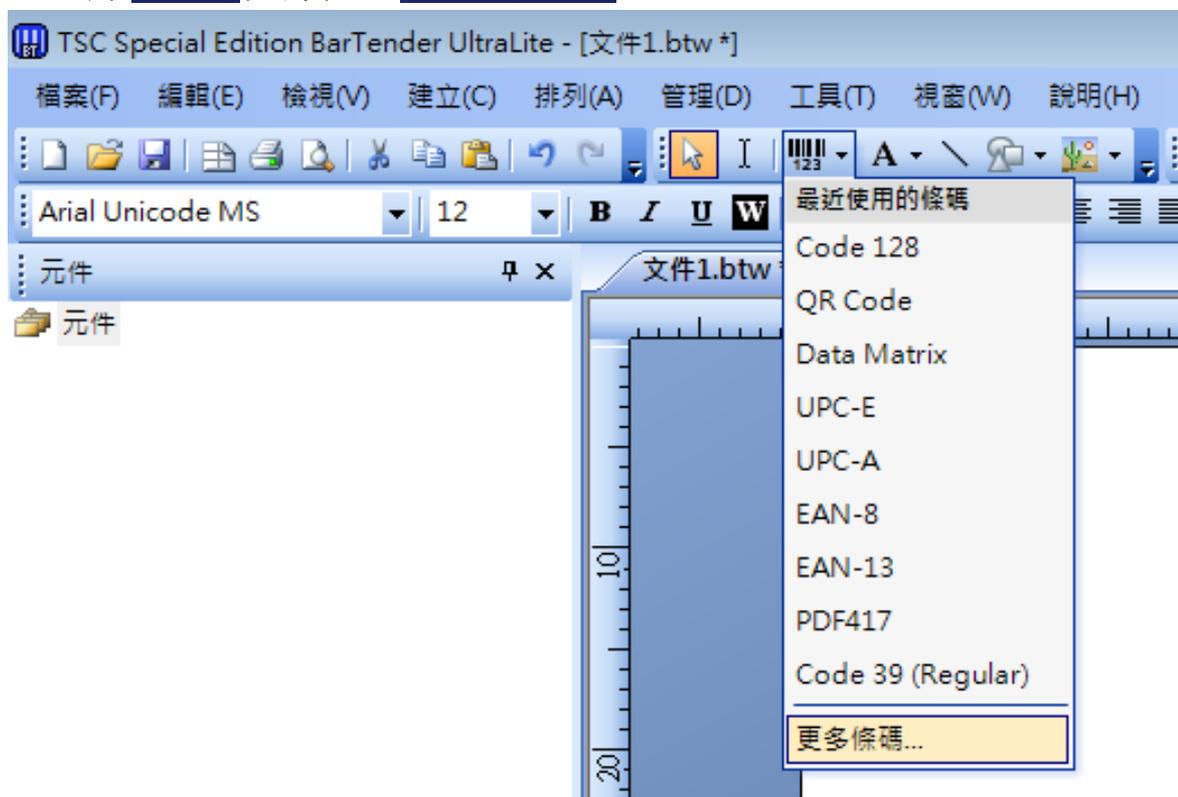
- 6) .打印。编辑
完毕后，点击打印图标，输入欲打印的数量，点击打印。



4. 条码建立



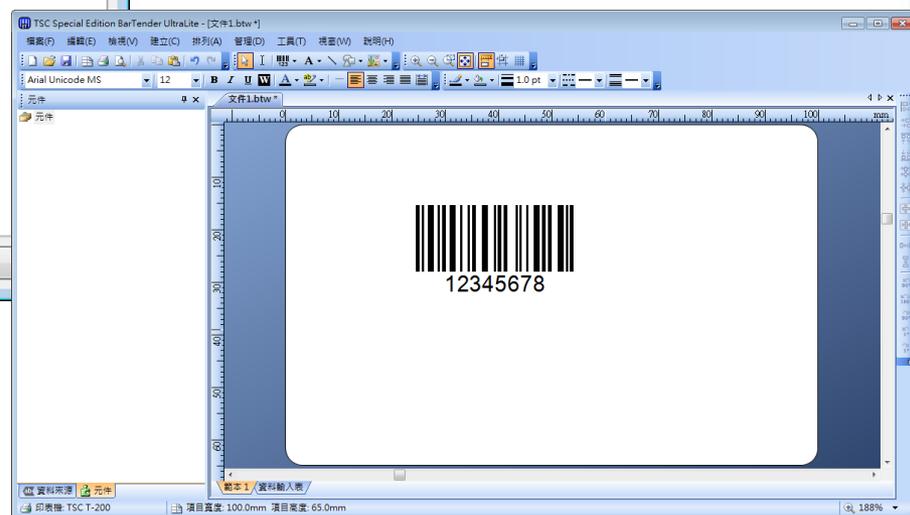
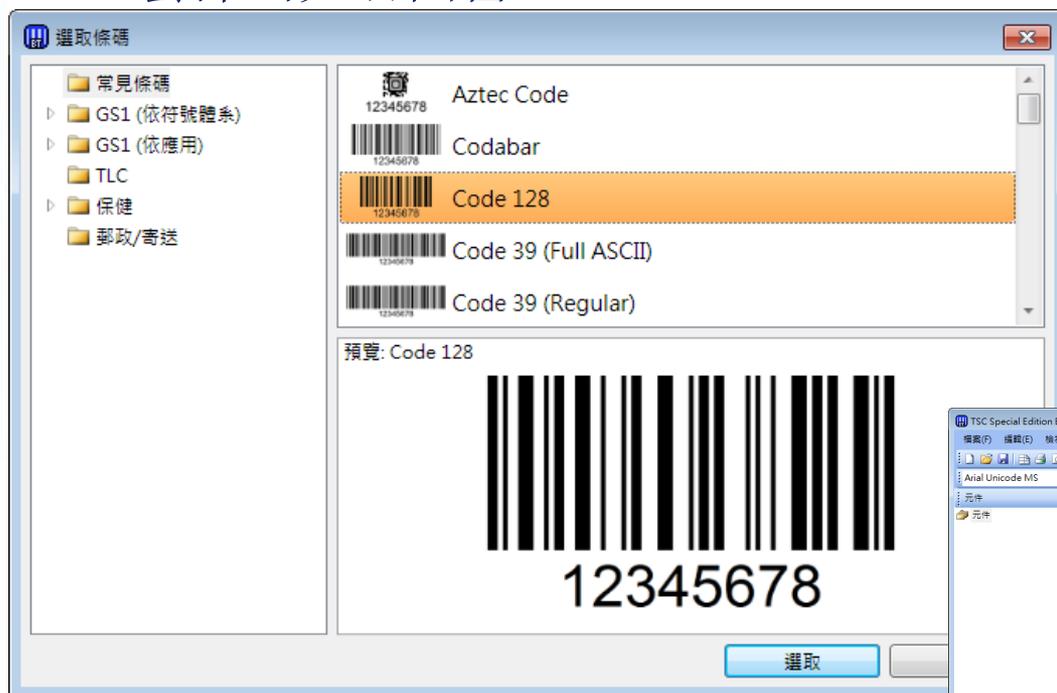
- 功能：编辑条码
- 1) .选择条码图标→更多条码



4. 条码建立



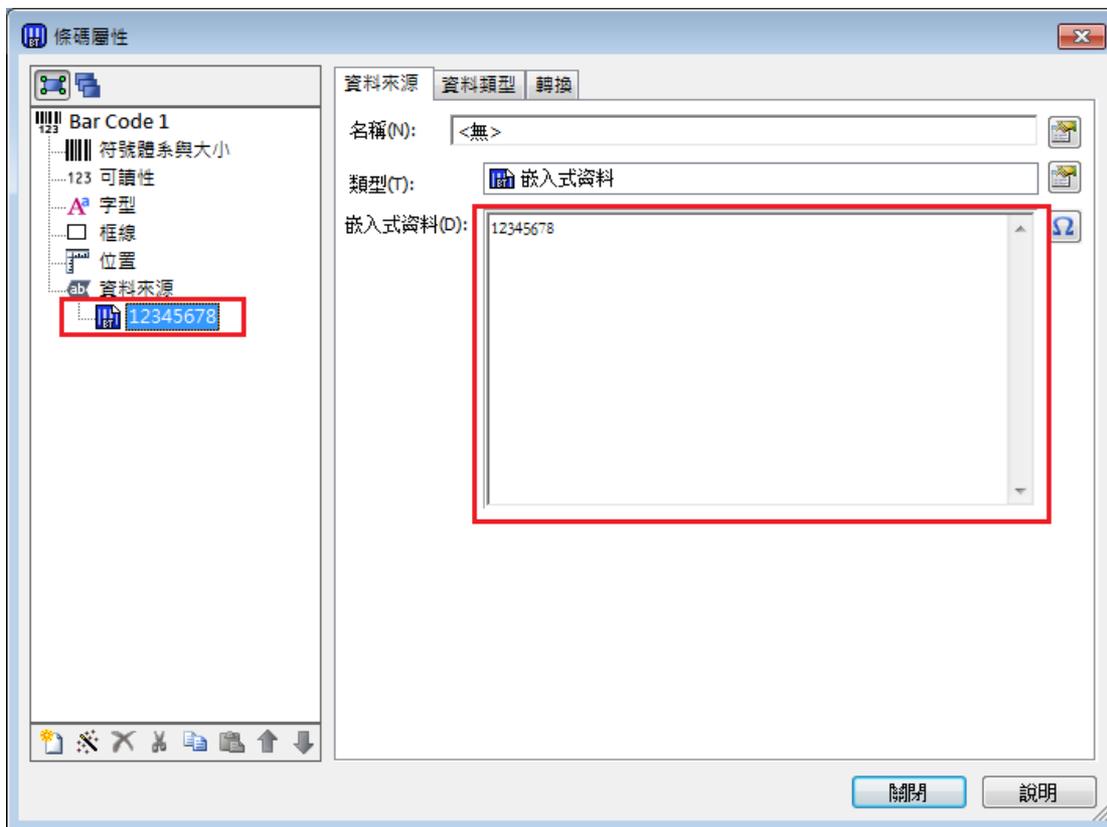
- 2) .在**选取条码**窗口选择欲打印的条码类型后，点击标签空白部分，会弹出如右图窗口。



4. 条码建立



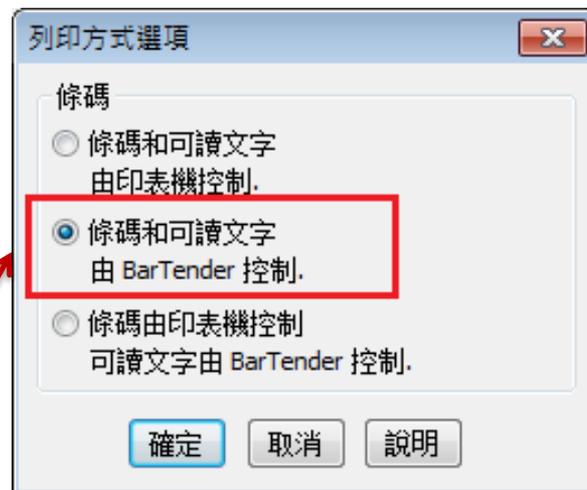
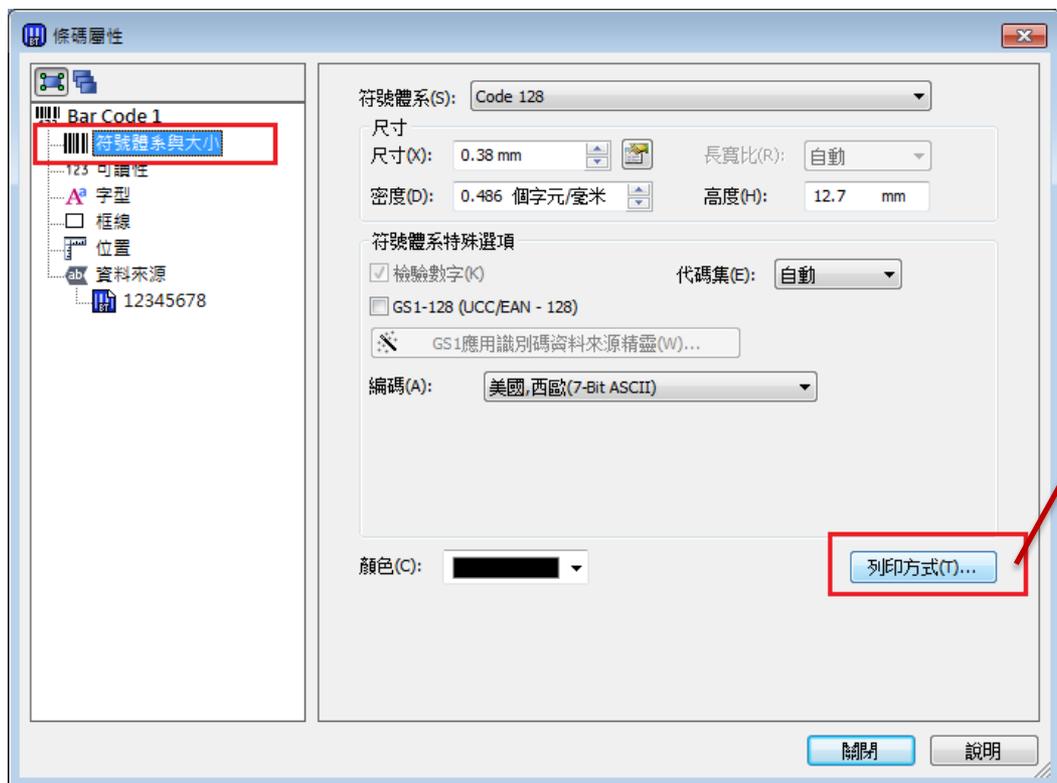
- 3) .修改条码内容。双击条码，弹出条码属性窗口，点击左侧窗口红色标记处，可在右侧窗口红色标记处修改条码内容。



4. 条码建立



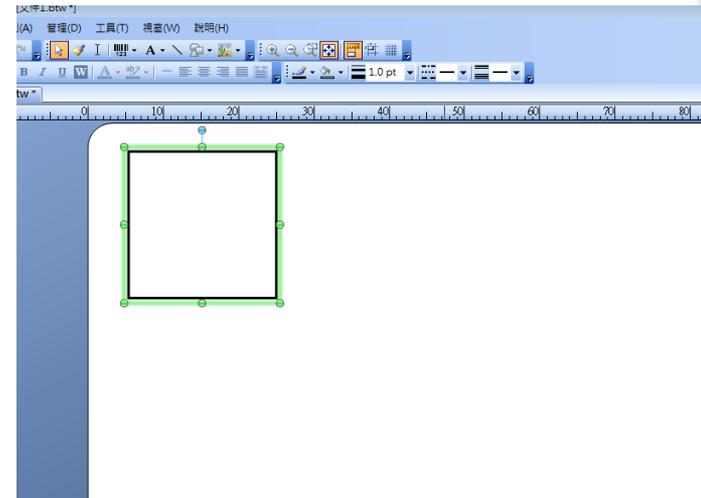
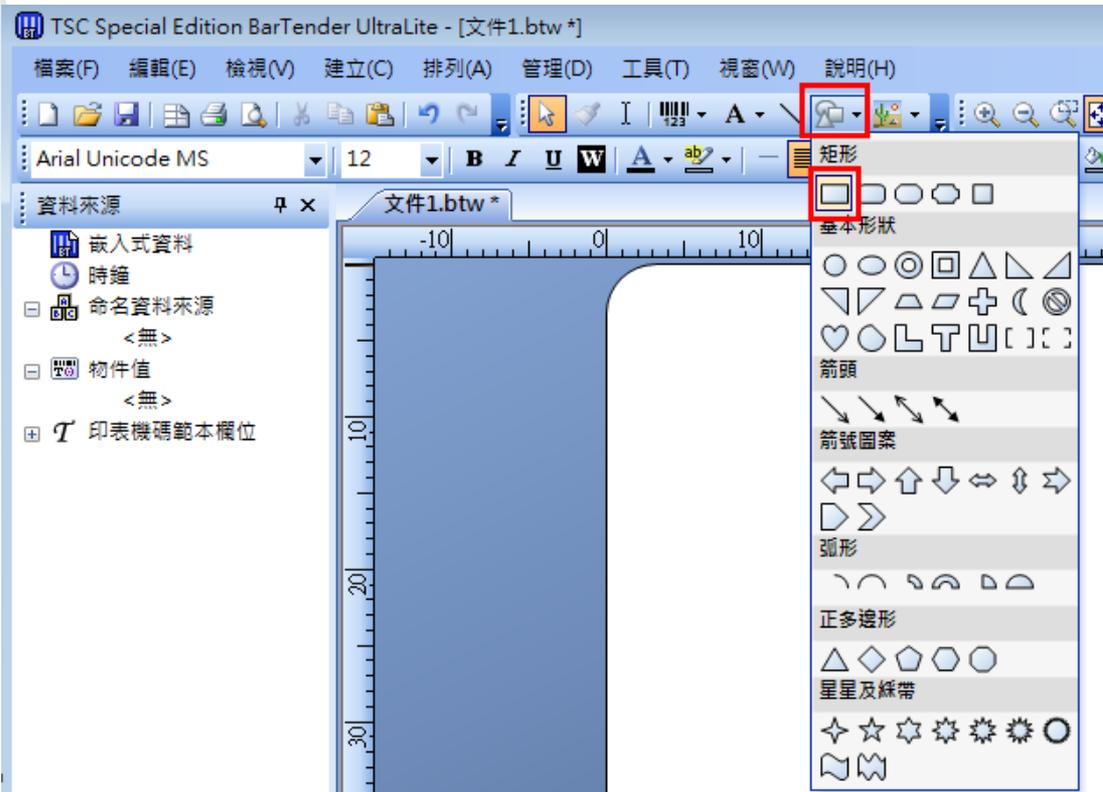
- 4) .修改列印方式。点击窗口左侧符号体系与大小，点击窗口右侧列印方式，在新窗口选择条码和可读文字由BarTender控制。



5. 绘制表格



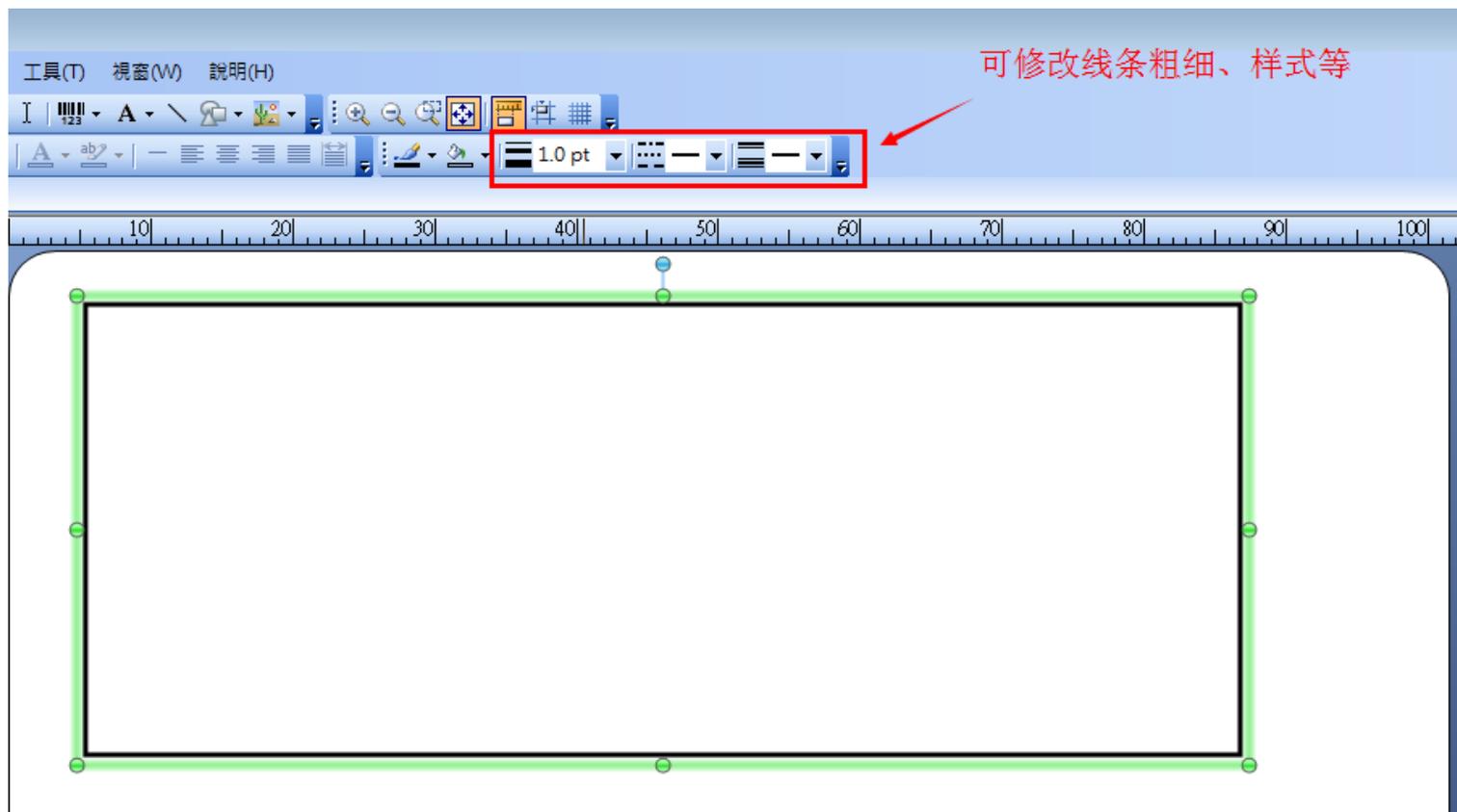
- 功能：打印表格
- 1) .点击形状图标→选择矩形后，点击标签空白区域。



5. 绘制表格



- 2) 鼠标放到矩形右下角，出现  图标后，可拖拽鼠标调整矩形大小。软件中的工具箱可调整线条粗细等，如下图红色标记处。



5. 绘制表格



- 3) .点击线条图标→点击标签空白区域

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100

6. 序列化设置



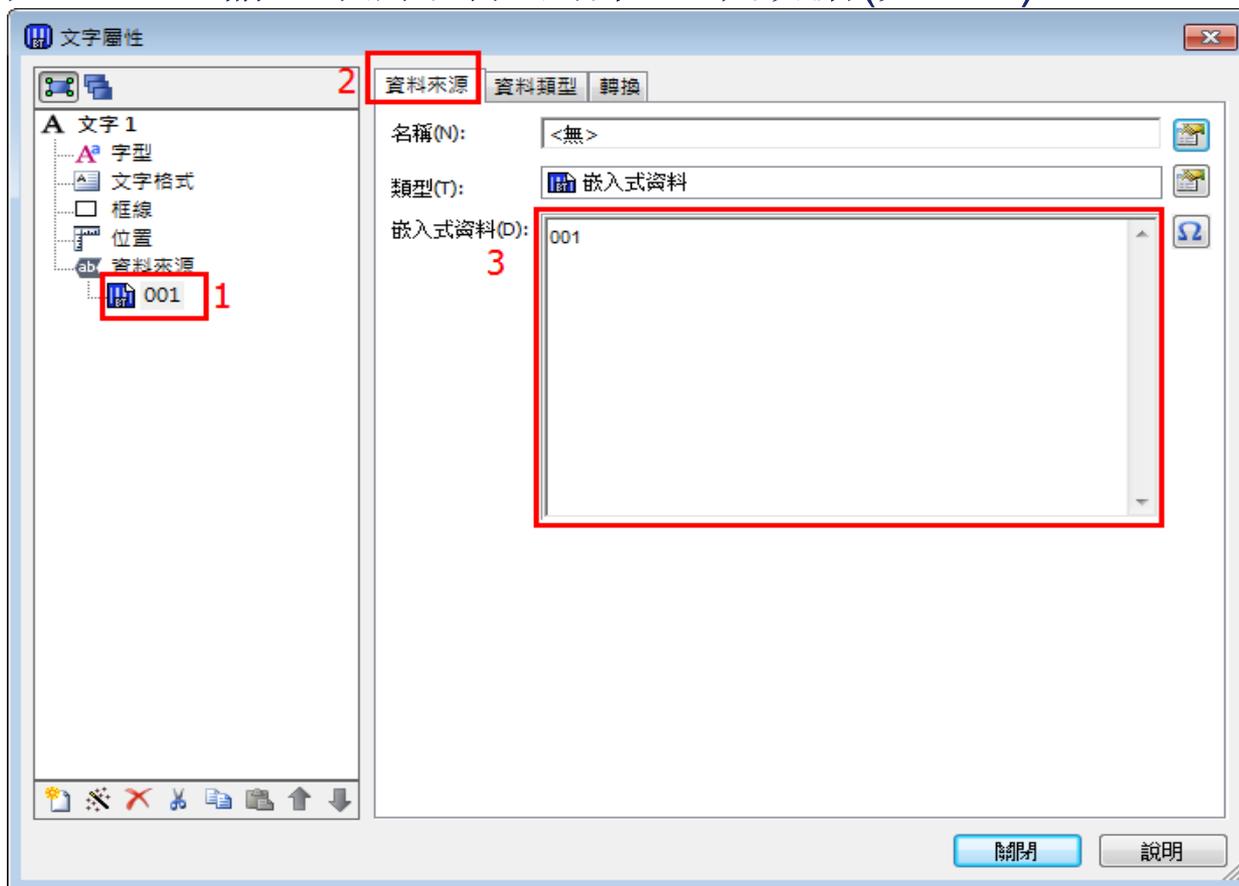
- 功能：序列化设置。如欲打印3张标签，每张标签内容分别为：001、002、003。条码序列化与文本序列化设置方法一致，此处以文本序列化设置为例。
- 1) . 新建文本1。点击文字图标→单行，在标签空白部分点击后如下图所示。(备注：选择多行，当编辑内容多时可以实现自动换行)

The screenshot displays the TSC Special Edition BarTender UltraLite software interface. The main window shows a label design with a large white rectangular area containing the text "文字範例". The software's menu bar includes options like 檔案(F), 編輯(E), 檢視(V), 建立(C), 排列(A), 管理(D), 工具(T), and 視窗(W). The toolbar contains various icons for file operations and editing. The font settings are set to Arial Unicode MS, size 12. A context menu is open over the label design, showing options: 文字物件, 單行 (highlighted), 多行, and 符號字型字元. A tooltip explains that the 'Single Line Text Object' will display text on a single line without automatic wrapping and allows for specifying different fonts for each data source. The status bar at the bottom indicates the printer is TSC T-200, with a page width of 100.0mm and a page height of 65.0mm.

6. 序列化设置



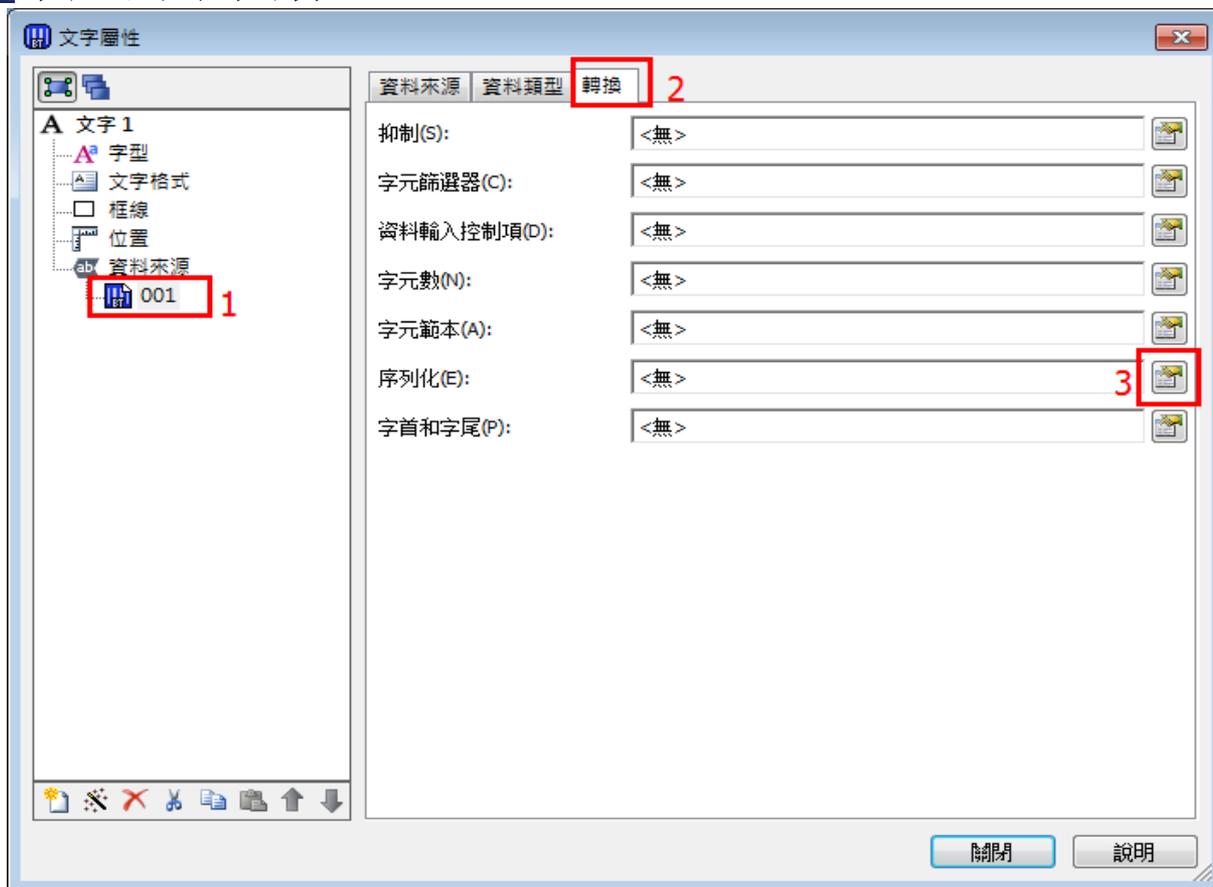
- 2) 选中文本1后双击鼠标左键（或选中文本1后点击鼠标右键，选择“属性”），输入欲序列化的第一个数据(如001)。



6. 序列化设置



- 3) .设置序列化。点击窗口左侧红色标记处，点击窗口右侧转换→序列化末尾的小图标。



6. 序列化设置



- 4) .根据需要选择**增量**或**减量**，其他一般默认即可，点击**确定**。

序列化設定

序列(S)

序列化設定

類型(T): 自動希臘字元或數字

順序(Q): 數字對數字, 字母對字母

增量(I) 減量(D)

間隔(B): 1

每(E): 1 序號

歸位

歸位(R)

上限(L): 歸位為(O):

選項

保持資料來源長度(P)

序列化副本(C)

列印後更新資料來源(U)

確定 取消 說明

BarTender10.0

序列化設定

序列設定 重設

不序列化(N) 增量(I) 減量(D)

方式(M): 字母及/或數字

字母(L): 大寫 A-Z

保持字元數(B)

遞增量: 1

遞增時機

事件(E): 標準 (下方的「序號」設定用於設定事件頻率)

事件間隔(V): 1

列印數量

這些控制項是通用的，亦可從「列印」對話方塊中進行設定

序號: 1

每個序號的份數: 1

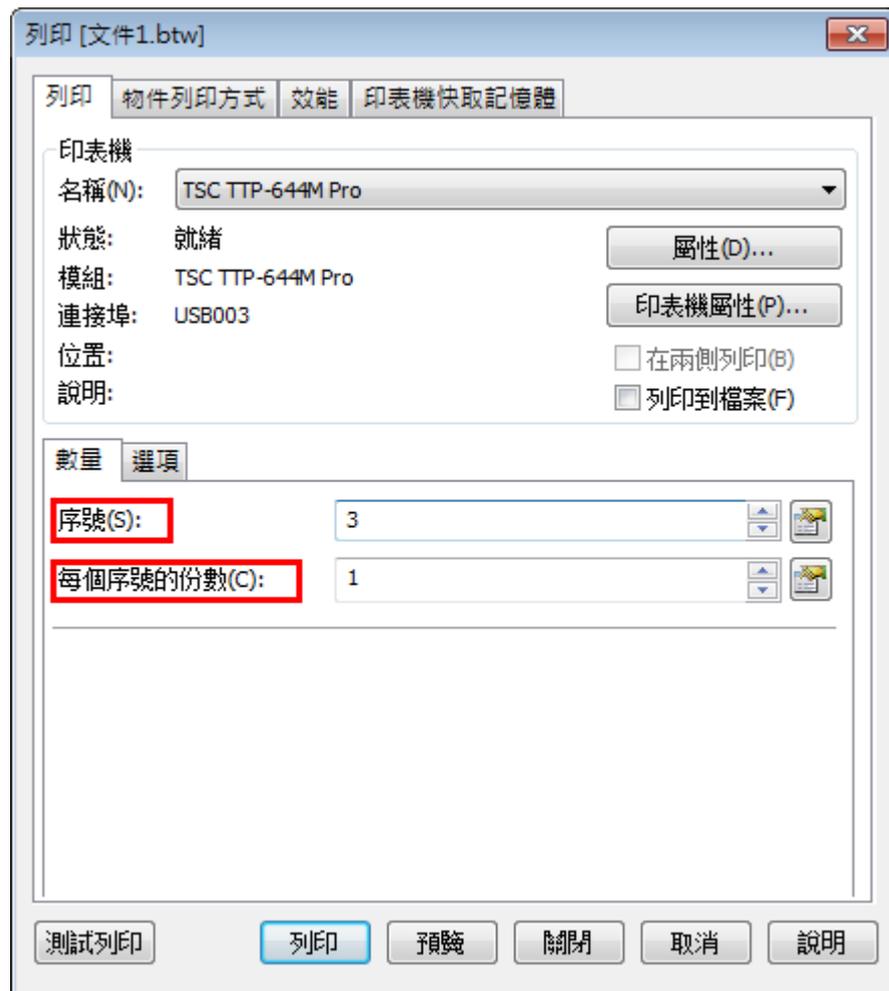
預覽順序(W)...

BarTender10.1

確定 取消 說明

6. 序列化设置

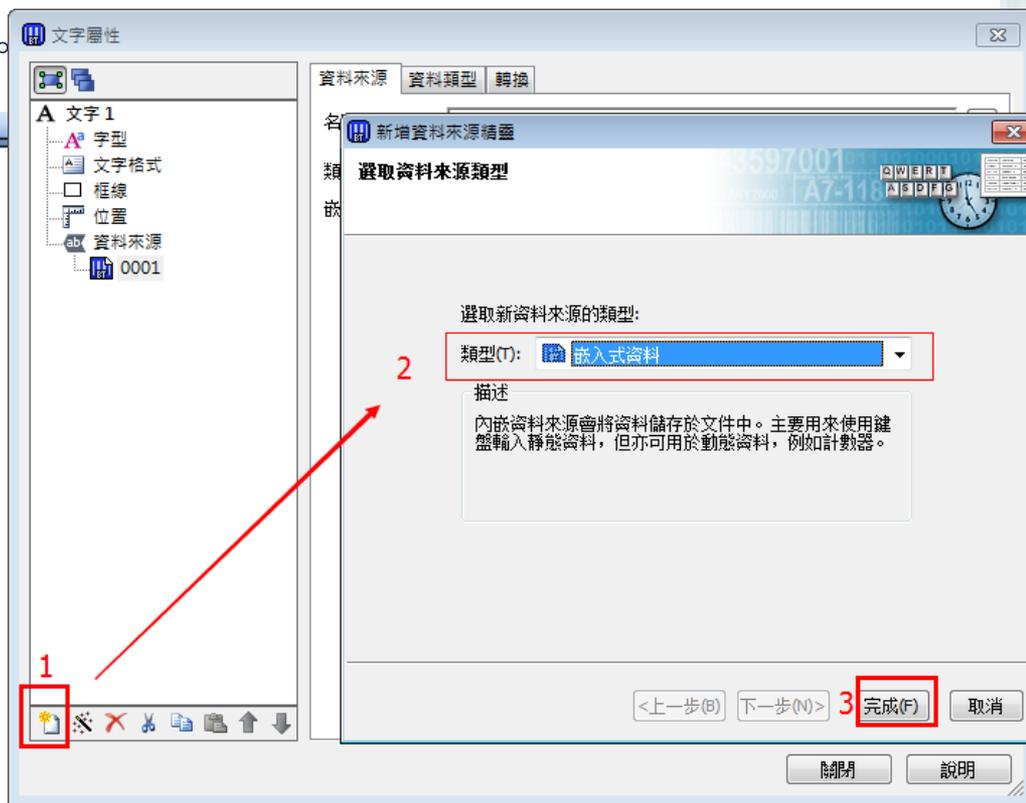
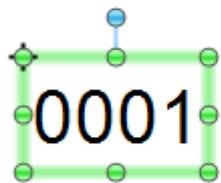
- 4) .点击“打印”时。序号指的是含有变量的标签需要变动的张数；每个序号的份数指的是一个标签重复打印的张数。如：标签中设置数据“001”，序号中输入3，每个序号的份数中输入1，打印内容为：001，002，003；而如果序号中输入1，每个序号的份数中输入3，打印内容为：001，001，001。



7. 文本中各部分分别序列化设置



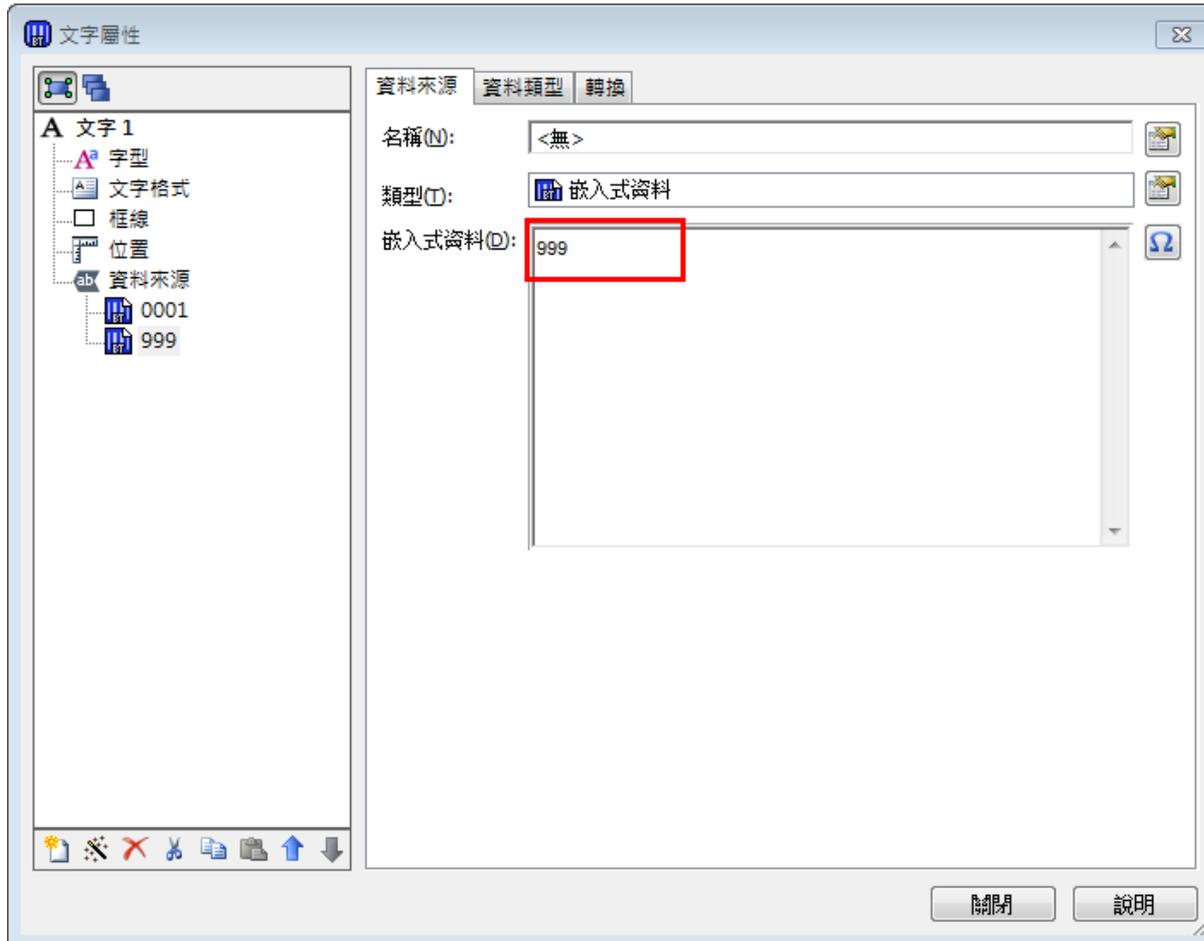
- 功能：文本中有几部分组成，可对各部分单独序列化设置。如设置 0001999、0002998、0003997.....
- 1) .输入第一部分数据（如：0001）
- 2) .选中数据后，鼠标右键选“属性” → 点击“新增资料来源” → 选择“嵌入式资料”，点击完成。



7. 文本中各部分分别序列化设置



- 3) .输入第二部分数据（如：999）



7. 文本中各部分分别序列化设置



- 4) 选中需要序列化设置的那部分数据后，进行序列化设置。（如选中0001后，如下图设置递增；选中999后设置递减）

文字屬性

資料來源 資料類型 轉換 2

抑制(S): <無>

字元篩選器(C): <無>

資料輸入控制項(D): <無>

字元數(N): <無>

字元範本(A): <無>

序列化(E): <無>

字首和字尾(P): <無>

A 文字 1

字型

文字格式

框線

位置

資料來源

0001 1

999

序列化設定

序列化設定 重設 4

不序列化(N) 增量(I) 減量(D)

方式(M): 字母及/或數字

字元(L): 大寫 A-Z

保持字元數(B)

遞增量: 1

遞增時機

事件(E): 標準 (下方的「序號」設定用於設定事件頻率)

事件間隔(I): 1

列印數量

這些控制項是通用的，亦可從「列印」對話方塊中進行設定

序號: 1

每個序號的份數: 1

文字屬性

資料來源 資料類型 轉換

抑制(S): <無>

字元篩選器(C): <無>

資料輸入控制項(D): <無>

字元數(N): <無>

字元範本(A): <無>

序列化(E): <無>

字首和字尾(P): <無>

A 文字 1

字型

文字格式

框線

位置

資料來源

0001

999

序列化設定

序列化設定 重設

不序列化(N) 增量(I) 減量(D)

方式(M): 字母及/或數字

字元(L): 大寫 A-Z

保持字元數(B)

遞減量: 1

遞減時機

事件(E): 標準 (下方的「序號」設定用於設定事件頻率)

事件間隔(I): 1

列印數量

這些控制項是通用的，亦可從「列印」對話方塊中進行設定

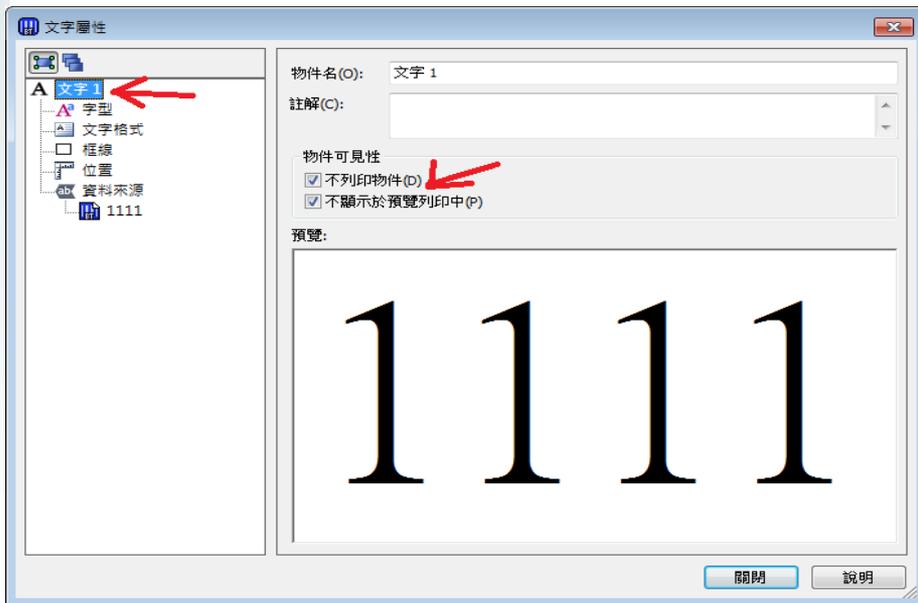
序號: 1

每個序號的份數: 1

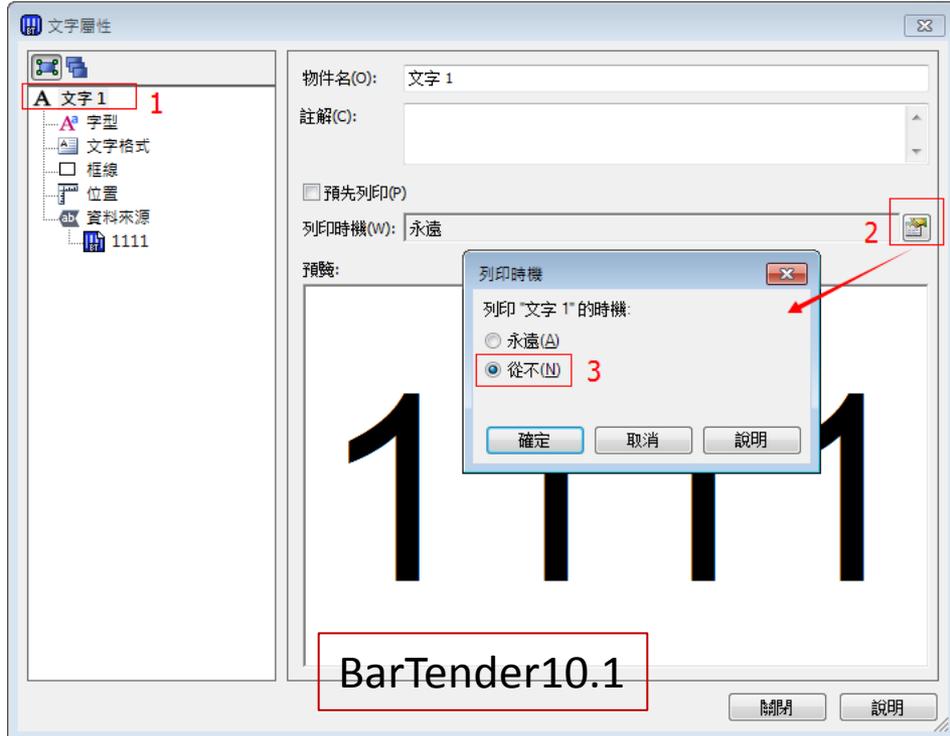
8. 条码中连接字段的建立



- 功能：将两个文本合并到条码中，使条码包含原条码及连接的两个文本，共3部分内容。（还可单独设置各部分内容序列化，使各部分内容各自序列化。序列化设置请参看6[序列化设置](#)）
- 1) .建立文本1（1111）。双击文本，弹出文字属性窗口，点击窗口左侧**文字1**后，点击窗口右侧**不列印物件**，表示内容可显示但打印无印出



BarTender10.0

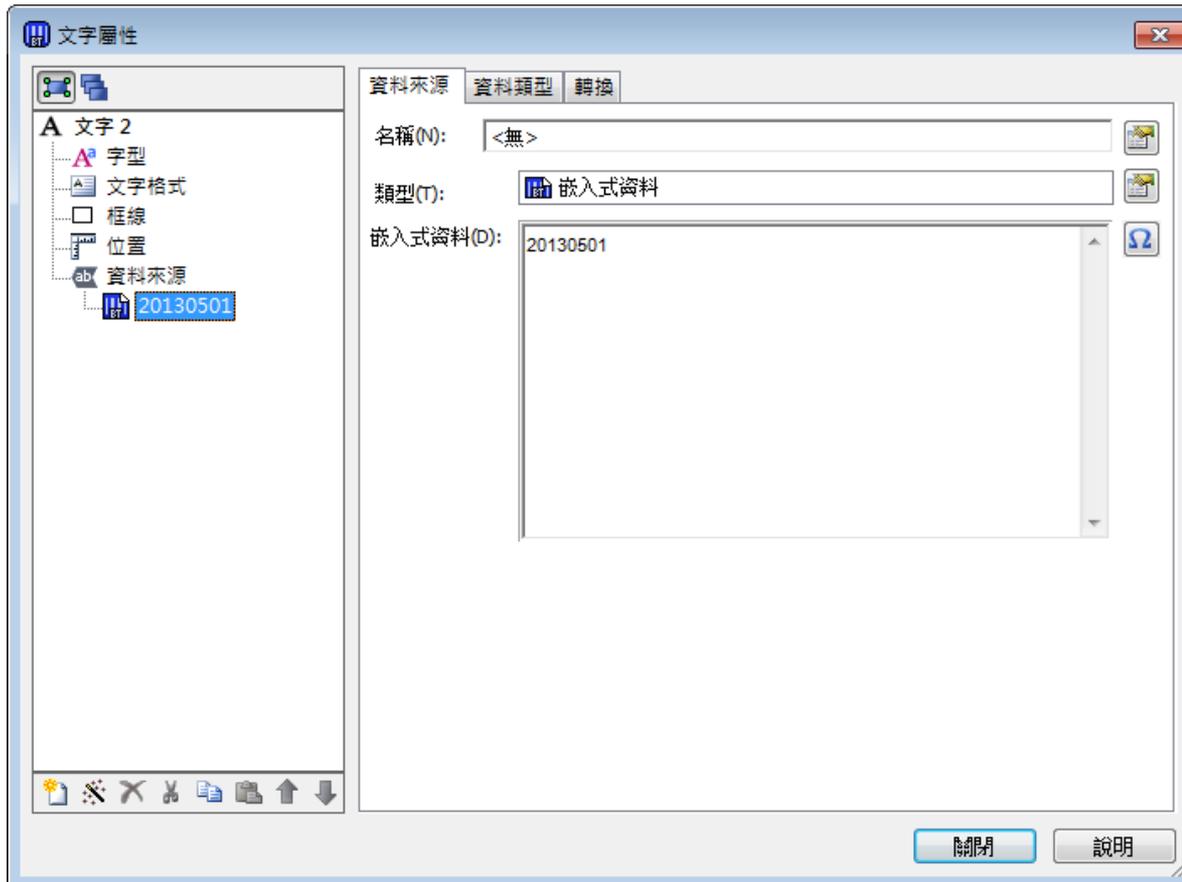


BarTender10.1

8. 条码中连接字段的建立



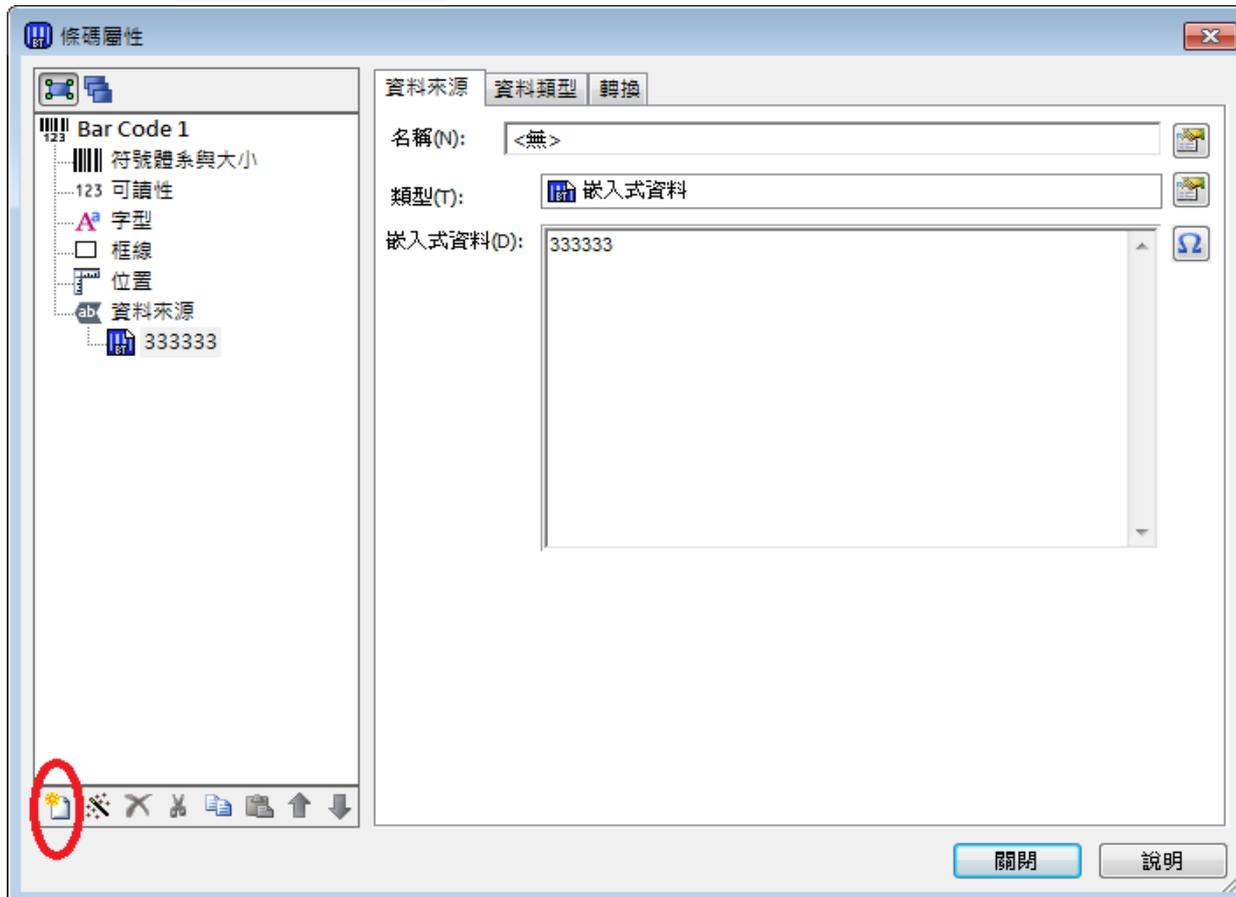
- 2) . 依相同操作建立文本2（20130501）



8. 条码中连接字段的建立



- 3) . 建立条码（33333）。双击条码，弹出条码属性窗口，点击窗口左侧左下角**新增资料来源**



8. 条码中连接字段的建立



- 4) .在弹出窗口选择物件值下一步→选择文本 1，主资料来源，完成。

新增資料來源精靈

資料來源選取

3597001
A7-118

QWERTY
ASDFG

選取新資料來源的類型:

類型(T): 嵌入式資料

描述

- 嵌入式資料
- 時鐘
- 印表機碼範本欄位
- 物件值**

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

新增資料來源精靈

物件值
從另一個範本物件讀取值

3597001
A7-118

QWERTY
ASDFG

選取要從下列來源讀取的範本物件與值:

物件名(O): 文字 1

值(V): 主資料源

<上一步(B) 下一步(N)> 完成(F) 取消

8. 条码中连接字段的建立



- 5) .重复步骤3)、4)，选择文本 2。合并后条码的内容为 33333111120130501，预览图如右图

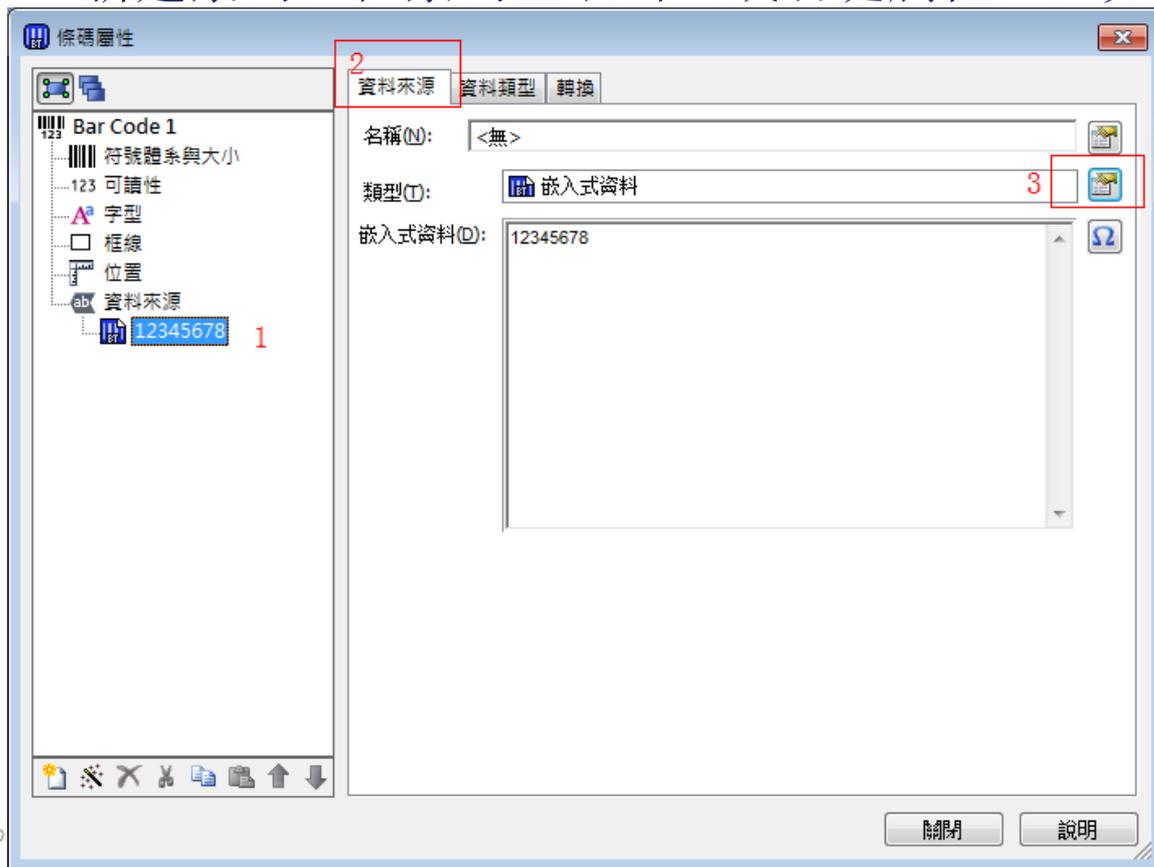
1111 20130501



9. 键盘输入



- 功能：点击打印时，需要输入欲打印条码的内容后，打印机才会打印出输入的内容（也可以用**扫描枪**扫描条码后打印出相同条码）
- 1) .新建条码，在条码上双击（或右键属性），如下图步骤操作



9. 键盘输入

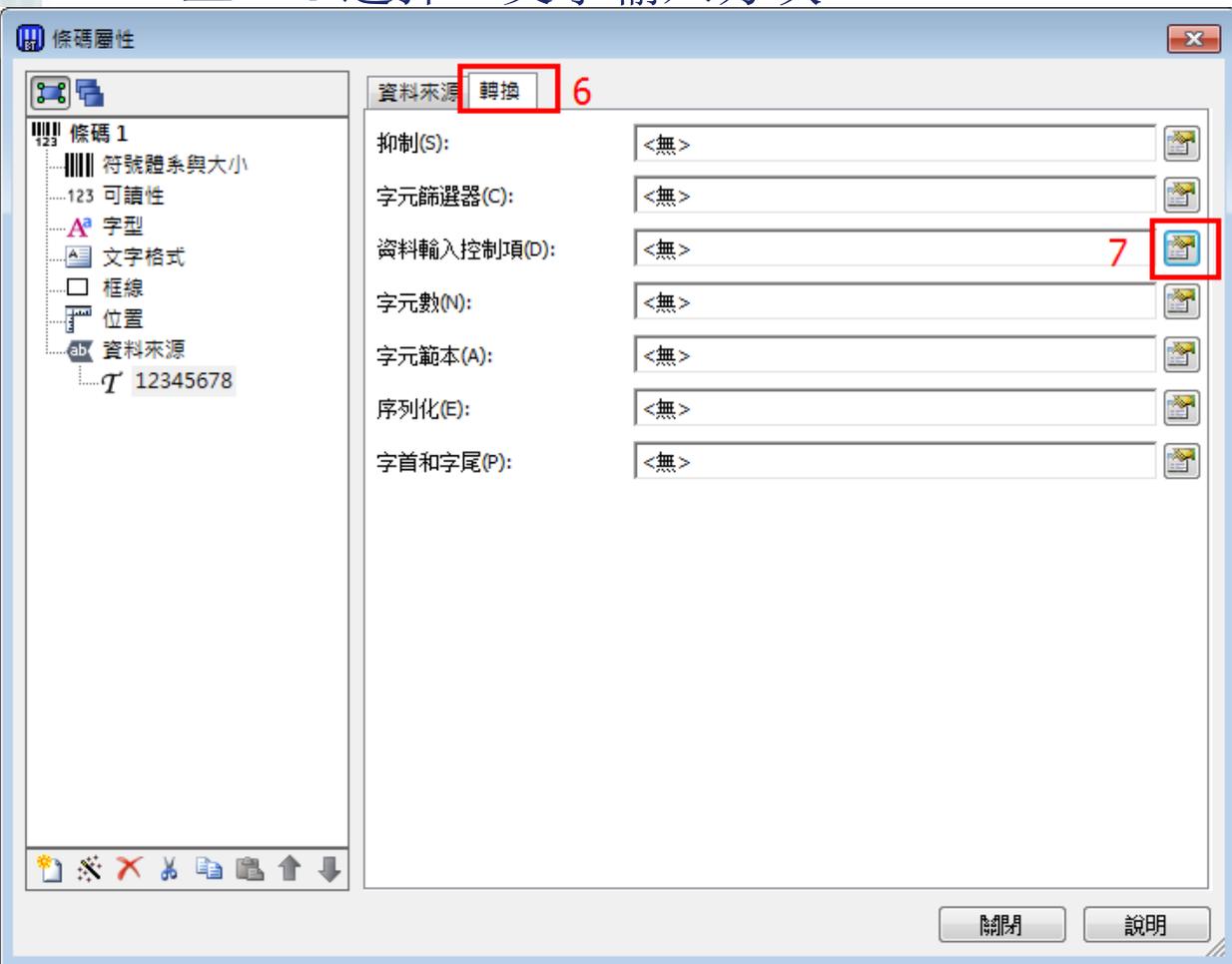
- 2) .选择类型为：印表机码范本栏位

The image shows two sequential screenshots of a software dialog box titled '變更資料來源類型精靈' (Change Data Source Type Wizard). The dialog box is used to select a new data source type. In the first screenshot, the '類型(T):' (Type) dropdown menu is open, showing a list of options: '<選取>' (Select), '時鐘' (Clock), and '印表機碼範本欄位' (Barcode Template). A red arrow points to the '印表機碼範本欄位' option, which is highlighted in blue. A red number '4' is placed next to the arrow. In the second screenshot, the '印表機碼範本欄位' option is selected in the dropdown menu. The description field below shows the text: 「印表機碼範本」欄位源用於指定物件從外部列印系統（如鍵盤，XML 啟用的印表機和 ERP 特定系統）接收資料。 (Barcode Template) field source is used to specify objects from external printing systems (such as keyboard, XML-enabled printer and ERP-specific systems) receive data. A red number '5' is placed above the '完成(F)' (Finish) button, which is highlighted with a red box. The dialog box also includes buttons for '<上一步(B)' (Previous), '下一步(N)>' (Next), '完成(F)' (Finish), and '取消' (Cancel).

9. 键盘输入



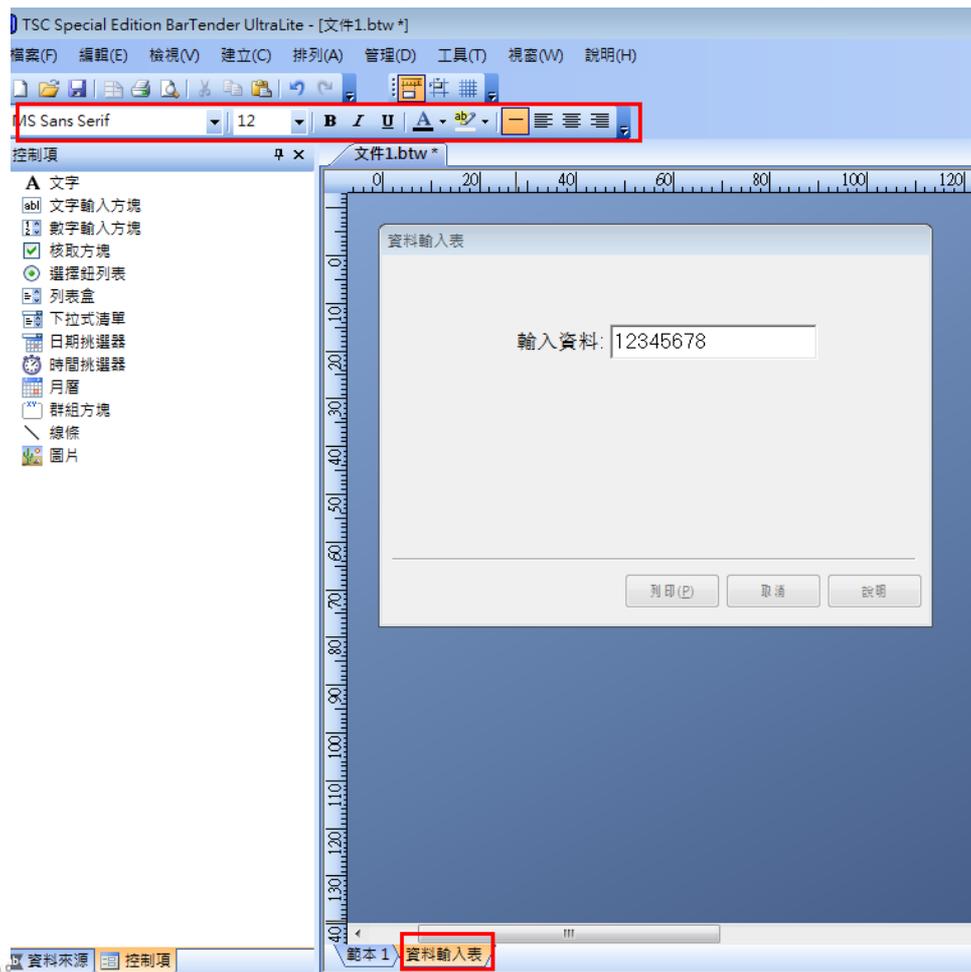
- 3) 新建资料控制项。点击“转换” → “资料输入控制项” → “建立” → 选择“文字输入方块”



9. 键盘输入



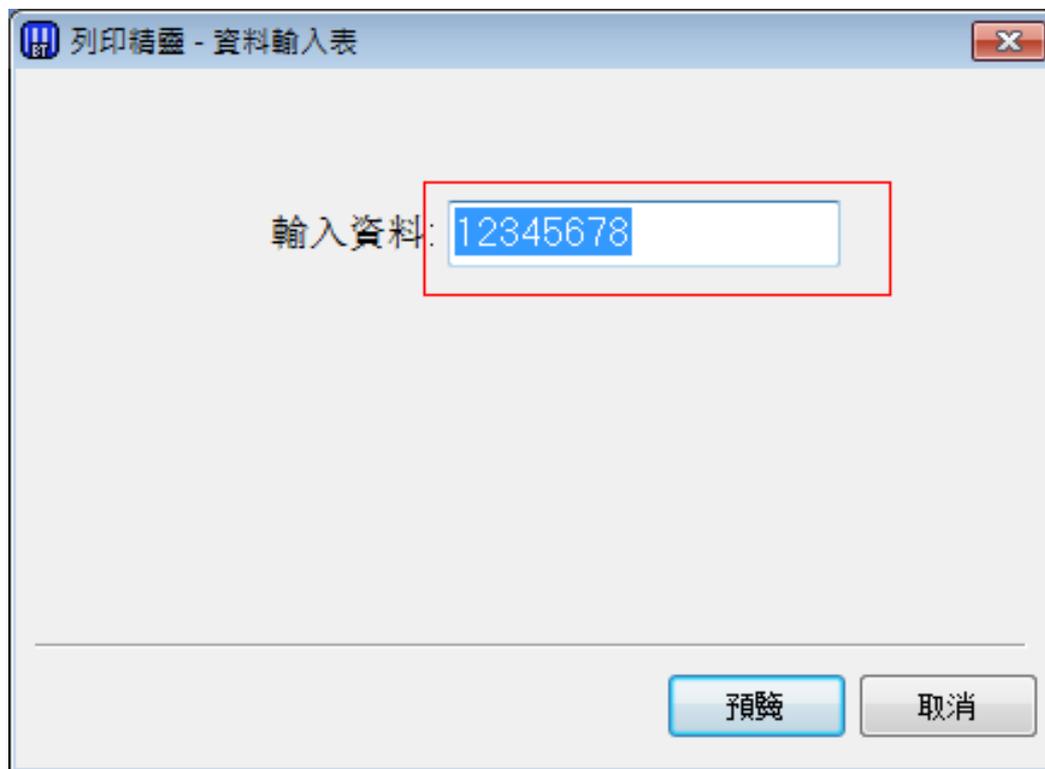
- 4) .点击左下方的“数据输入表单”，可以修改打印时提示窗口上字体等。



9. 键盘输入



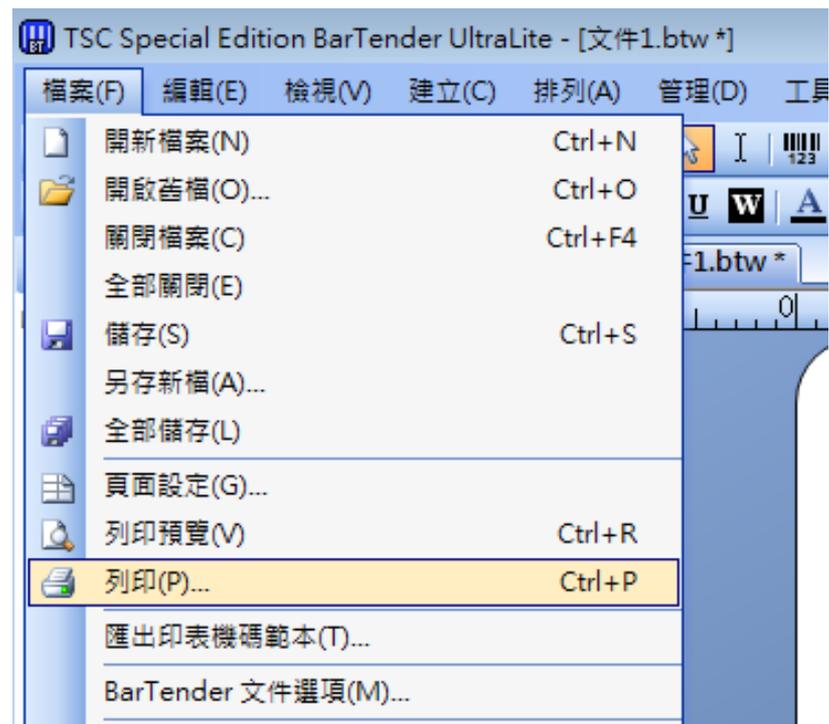
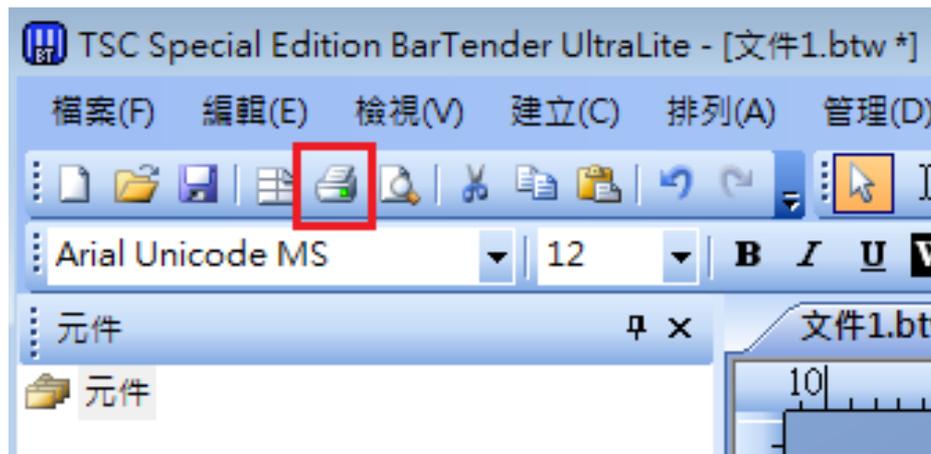
- 5) .预览打印如下，可在红色标记处输入欲打印内容（或将光标移到红色标记处，用扫描枪扫描欲打印的内容）



10. 打印机属性设置



- 1) .点击打印图标，或点击菜单栏文件→打印



10. 打印机属性设置



- 2) .点击属性

列印 [文件1.btw]

列印 物件列印方式 效能 印表機快取記憶體

印表機

名稱(N): TSC T-200

狀態: 就緒

模組: TSC T-200

連接埠: USB002

位置:

說明:

屬性(D)...

印表機屬性(P)...

在兩側列印(B)

列印到檔案(F)

數量 選項

序號(S): 3

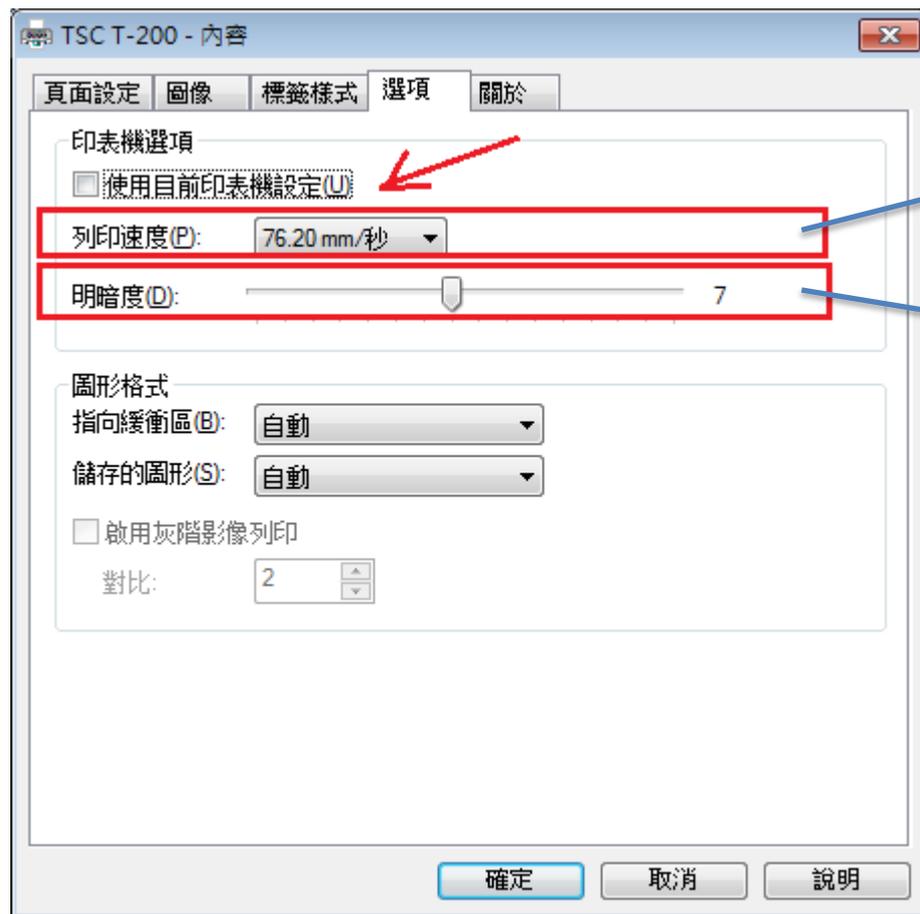
每個序號的份數(C): 1

測試列印 列印 預覽 關閉 取消 說明

10. 打印机属性设置



- 3) .选项中修改打印的速度和浓度



设置速度

设置浓度

10. 打印机属性设置



4) .卷中设置列印方式，感测器类型，打印选项等

设置列印模式

热转印：打印机使用碳带
热敏：打印机不使用碳带

设置感测器类型

有间隙的标签 → 间隙标签
有标记的标签 → 黑标标签
连续纸

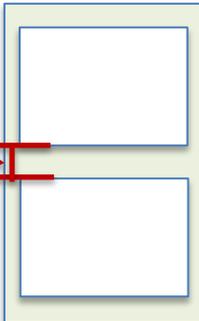
设置间隔高度
或黑标高度

当类型选择有间隙的标签时，
间隙高度为垂直方向两张标签
之间的距离

当类型选择有标记的标签时，
黑标高度为黑标的实际高度。

设置整体对象的移动位置

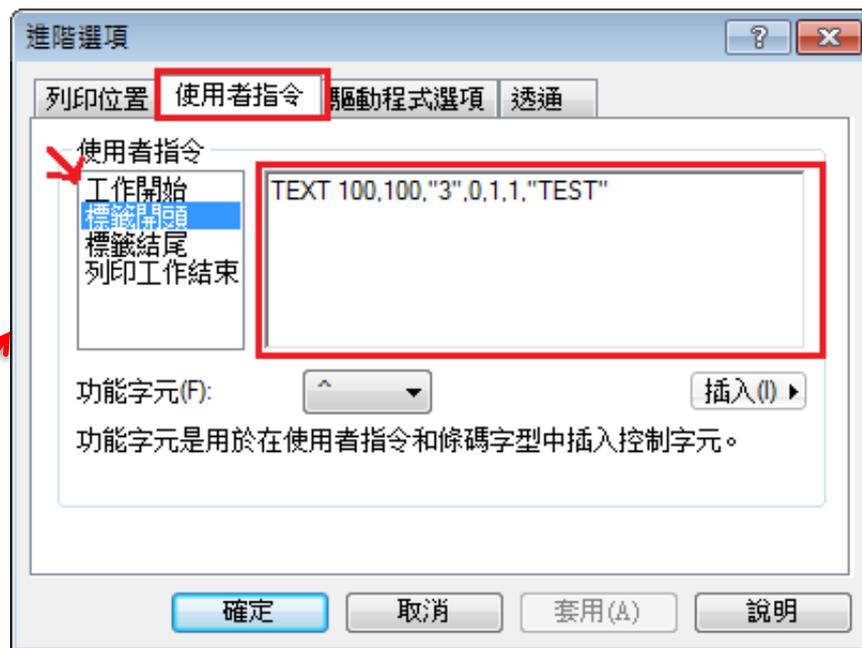
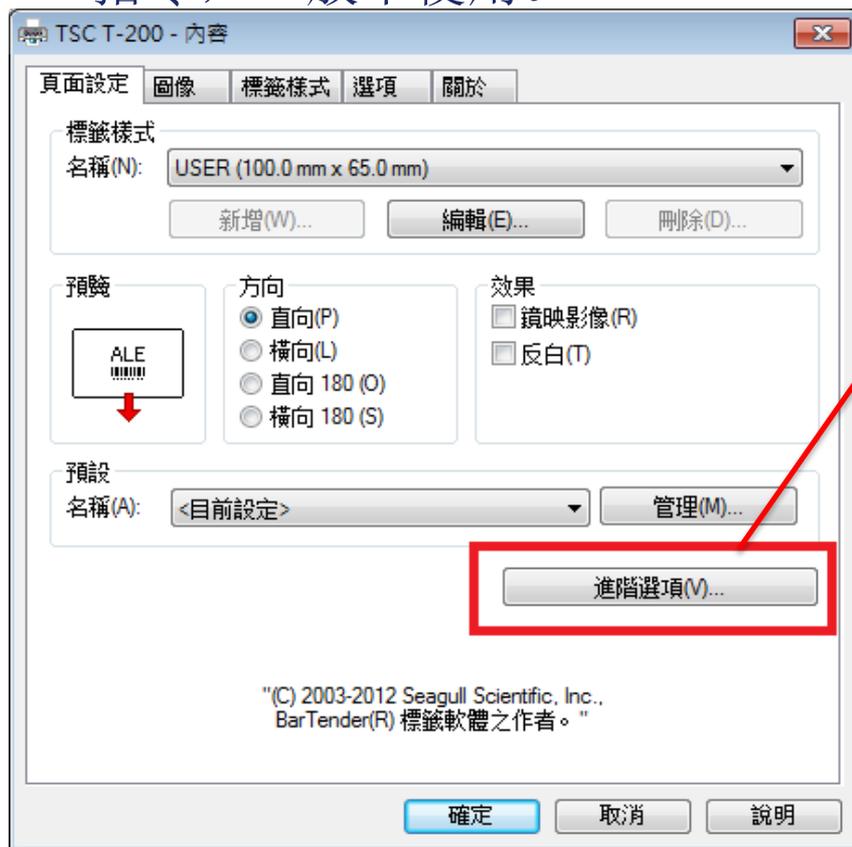
无切刀模组、拨纸模组时选择“撕去”，若要
屏蔽打印机回退动作，则选择“无”



10. 打印机属性设置



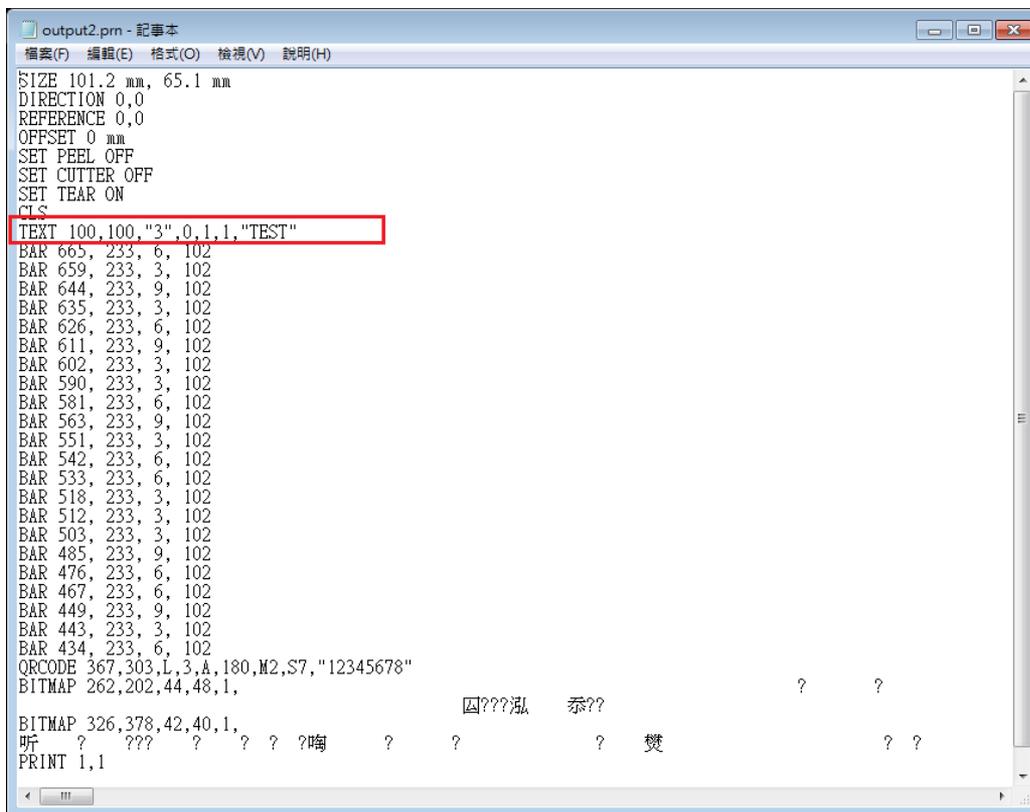
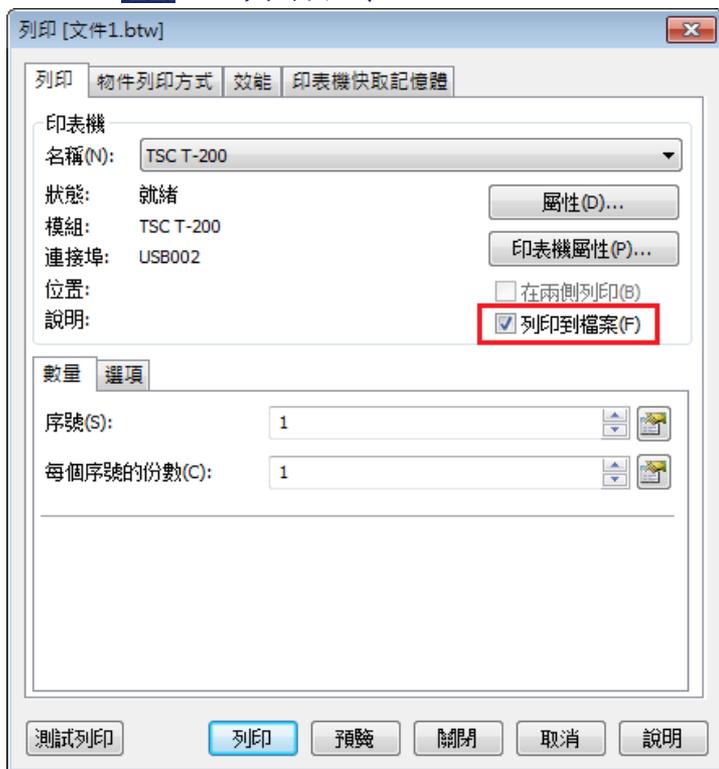
- 5) .输入打印机指令。点击页面设置→高级设置→使用者指令，选中指令欲插入的位置（工作开始、标签开头等），在空白编辑框中编辑指令，一般不使用。



10. 打印机属性设置



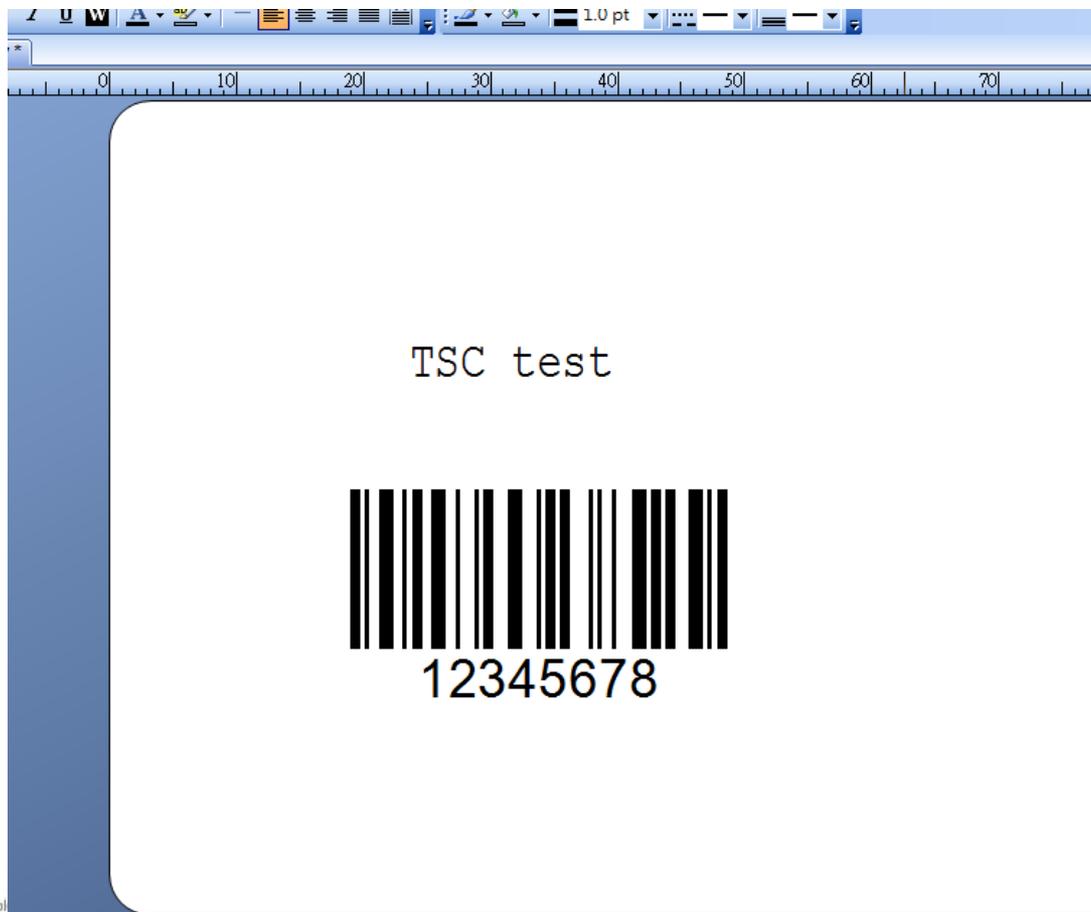
- 5) 输入打印机指令。点击打印图标  → 可直接打印，也可列印到档案查看指令



11. 获取标签模板的TSPL指令



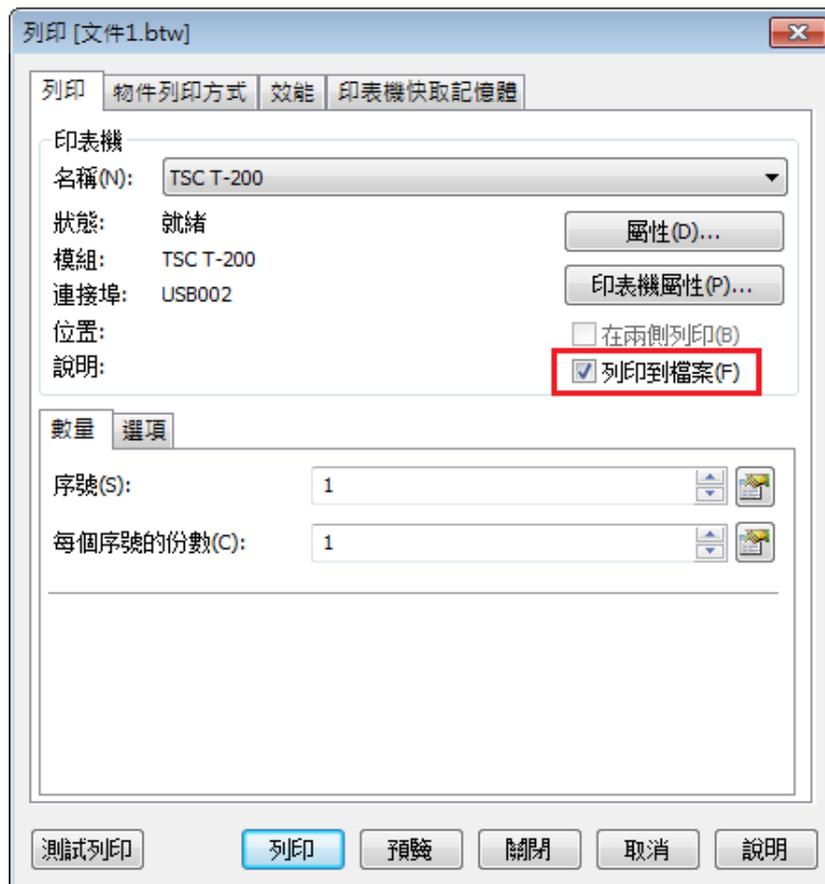
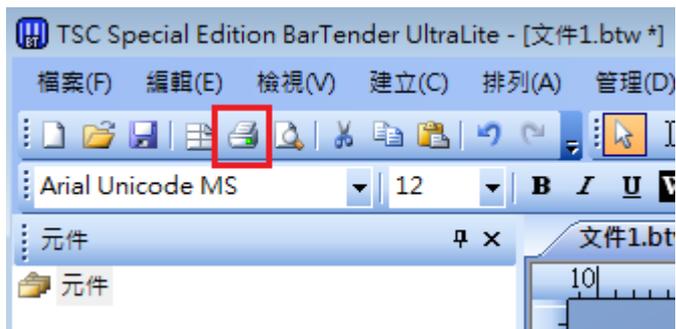
- 功能：查看标签内容的对应TSPL 指令，该功能以.prn格式输出TSPL 指令，而不再打印出标签（即打印机无反应），此功能不常用。
- 1) .建立标签档案



11. 获取标签模板的TSPL指令



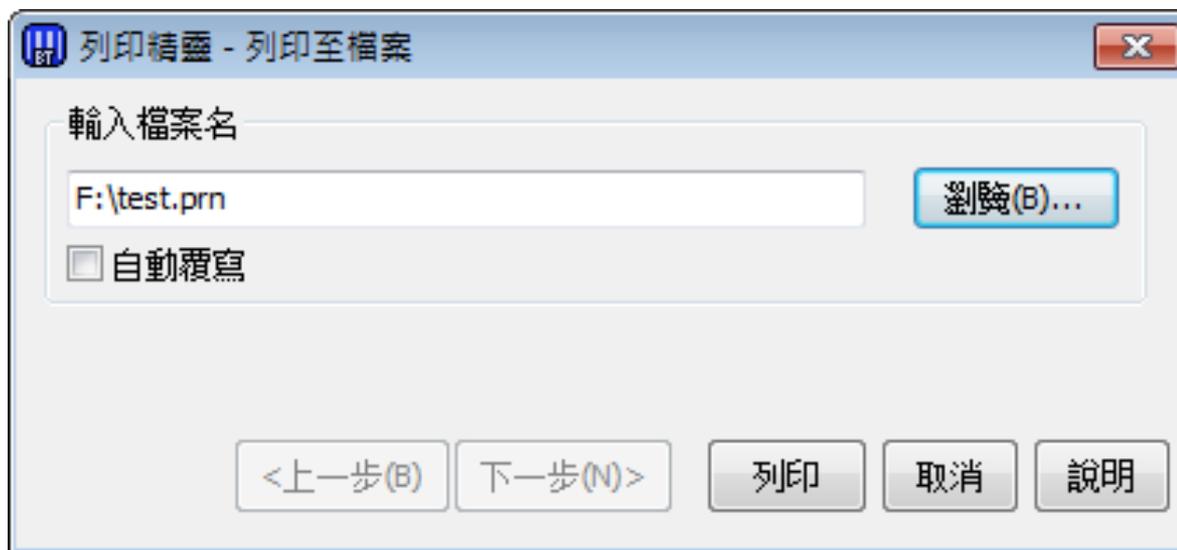
- 2) . 点击“打印”图标  → 列印到档案 → 列印



11. 获取标签模板的TSPL指令



- 3) . 确认档案路径名，列印的档案后缀名为.prn（也可修改为.txt格式文档，如111.txt）



11. 获取标签模板的TSPL指令



- 4) . 找到保存的文件，用记事本打开，显示如下。其中非TSC字体的文本以bitmap打印。

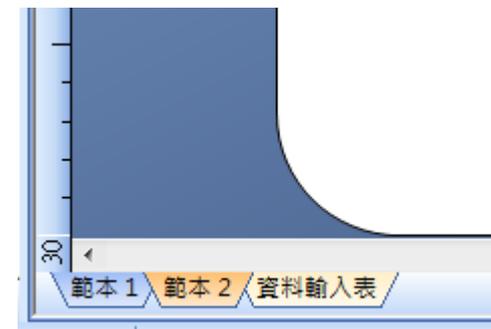
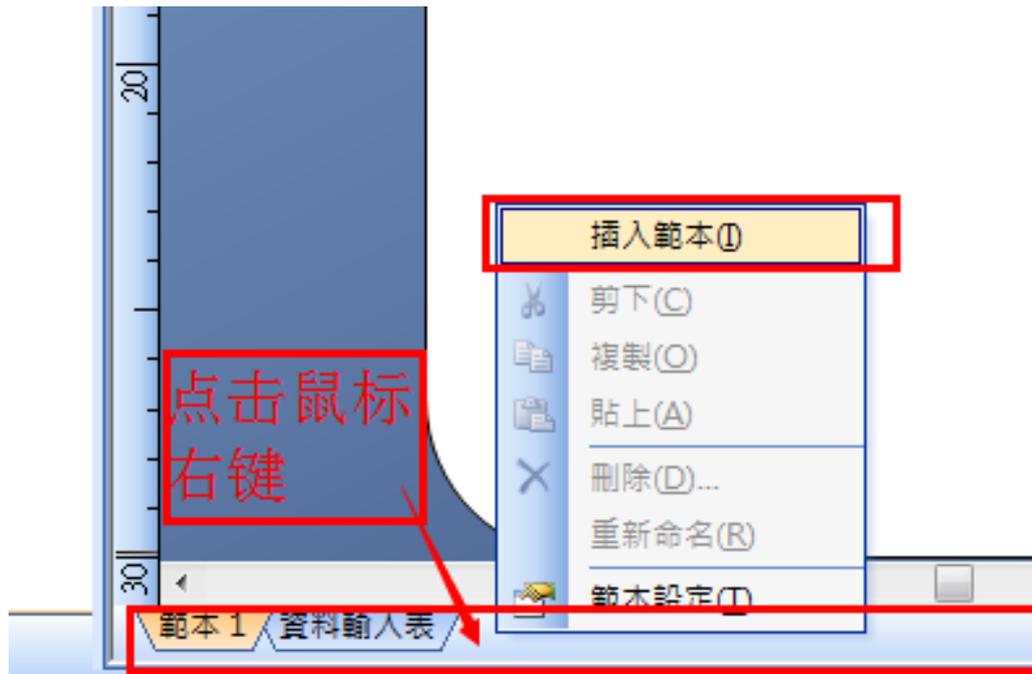
```
test.prm - 记事本
檔案(F) 編輯(E) 格式(O) 檢視(V) 說明(H)
SIZE 101.6 mm, 65.1 mm
DIRECTION 0,0
REFERENCE 0,0
OFFSET 0 mm
SET PEEL OFF
SET CUTTER OFF
SET PARTIAL_CUTTER OFF
SET TEAR ON
CLS
CODEPAGE 1254
TEXT 621,363,"3",180,1,1,"TSC test"
BARCODE 659,270,"128M",102,0,180,3,6,"!10512345678"
BITMAP 468,139,19,32,1,? ???? ???? ?€??? ???? ???? €?? ?? 瘡??扭?
  ????忤 顏?嘸 ? ????忤?乔電????忤?搬點 ????弘殊 ?回? ???弘殊 ?
  ? ????弘殊 ?回? ?忤 屈?脛 龜 ? ?魁 渠?脬 龜?回 ? ? 怙??
  区電€? ?? ?回拎龜?? ? ? €#?龜 ?? ?妹 楞?徽 ?? ?囚? 弘1默
  ? ? 沁忤? ?忤C ? ?忤? ?忤G 袂??忤??忤回 袂??囚??弘回 ?
  忝??妹??回 弘 嘿獅???? ? ? €?? ???? ???? ???? ???? ? ? ?
```

PRINT 1,1

12. 一行多列标签，各列内容、排版均不同的设置



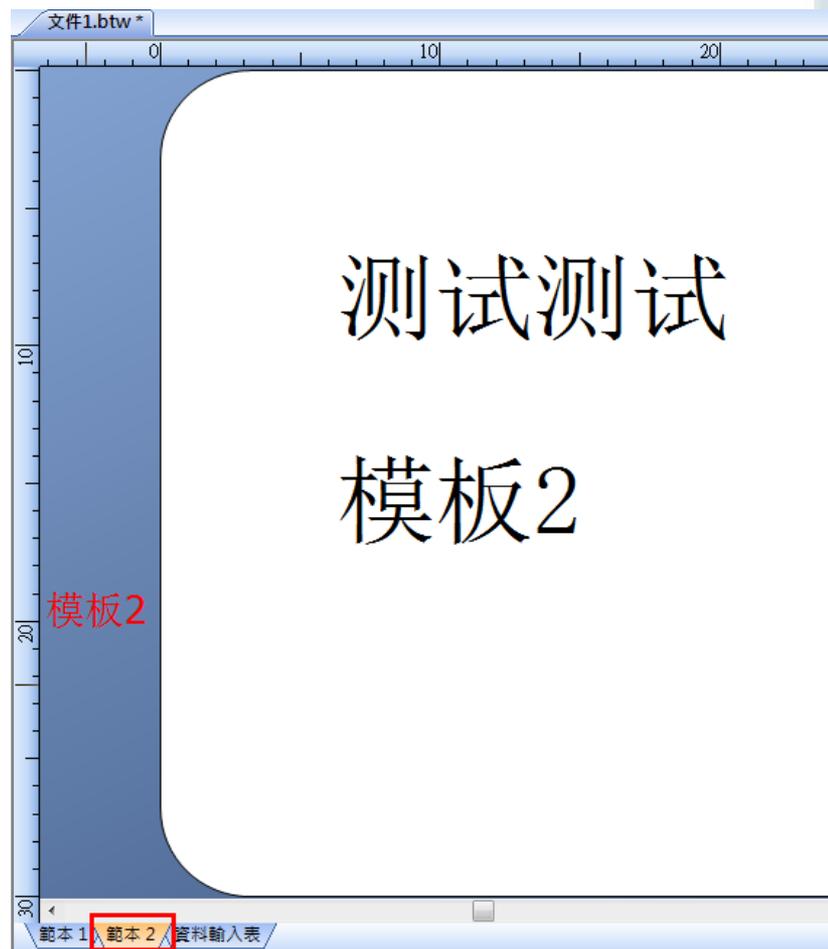
- 功能：打印一行多列的标签，各列的内容、排版各不相同。（以一行两列的标签为例）
- 1) .新建一行两列的标签，在标签左下方“资料输入表”后（下图红色标记处）点击鼠标右键，选择“插入模板”。插入后如右图。



12. 一行多列标签，各列内容、排版均不同的设置



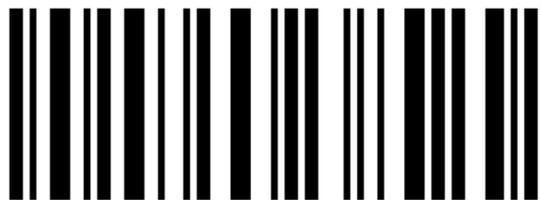
- 2) .点击模板1，编辑所需内容。



12. 一行多列标签，各列内容、排版均不同的设置



- 3) .打印预览



12345678

模板1

测试测试

模板2

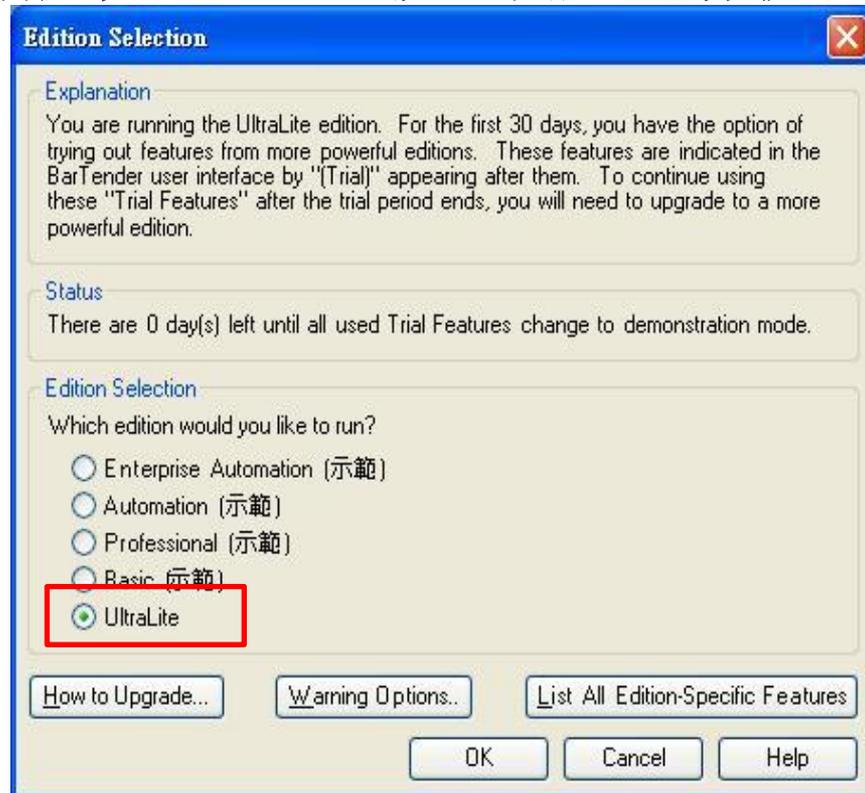
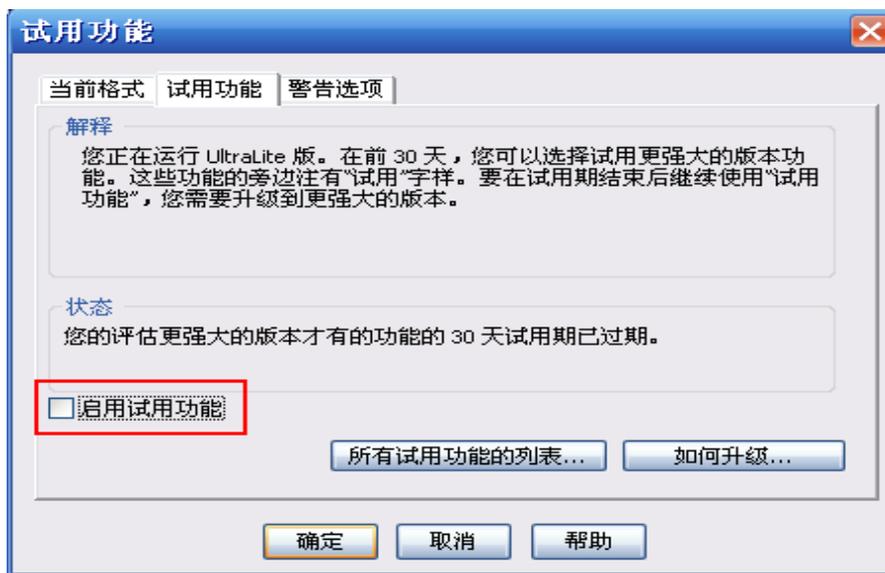


第二章 常见问题

1. 如何屏蔽试用功能



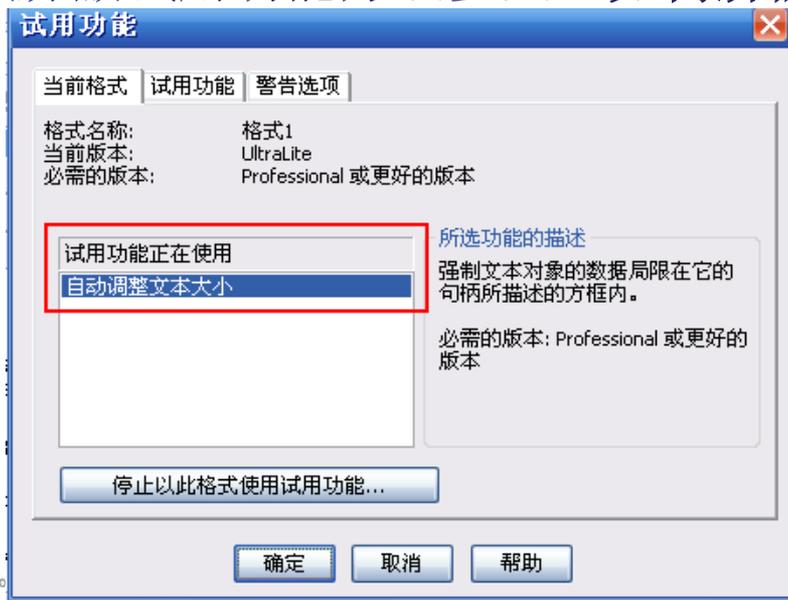
- 问题描述：使用软件时提示试用版本，并提示30天后过期。
- 解决方案：屏蔽试用功能。（10.0以前版本）选择菜单文件/帮助→试用功能→试用功能，取消启用试用功能即可（如左图），（在10.0及以后版本）选择菜单帮助→版本选取，选择版本UltraLite（如右图），这样软件就只显示可正常使用的功能。



2. 软件打印出的内容出现随意变更



- 问题描述：打印时提示随机修改一个字符，打印出的标签内容每行有一个字符被修改。（这是因为使用了软件中标注“试用”字样的功能，这些试用功能在30天后不能再正常使用。）
- 解决方案：（10.0以前版本）中可查看菜单文件/帮助→试用功能→当前格式。界面中会显示用户正在使用的这些试用功能。请取消这些试用功能即可恢复正常列印。（10.0版本）直接屏蔽试用功能即可正常列印（屏蔽试用功能方法参照1.如何屏蔽试用功能）。

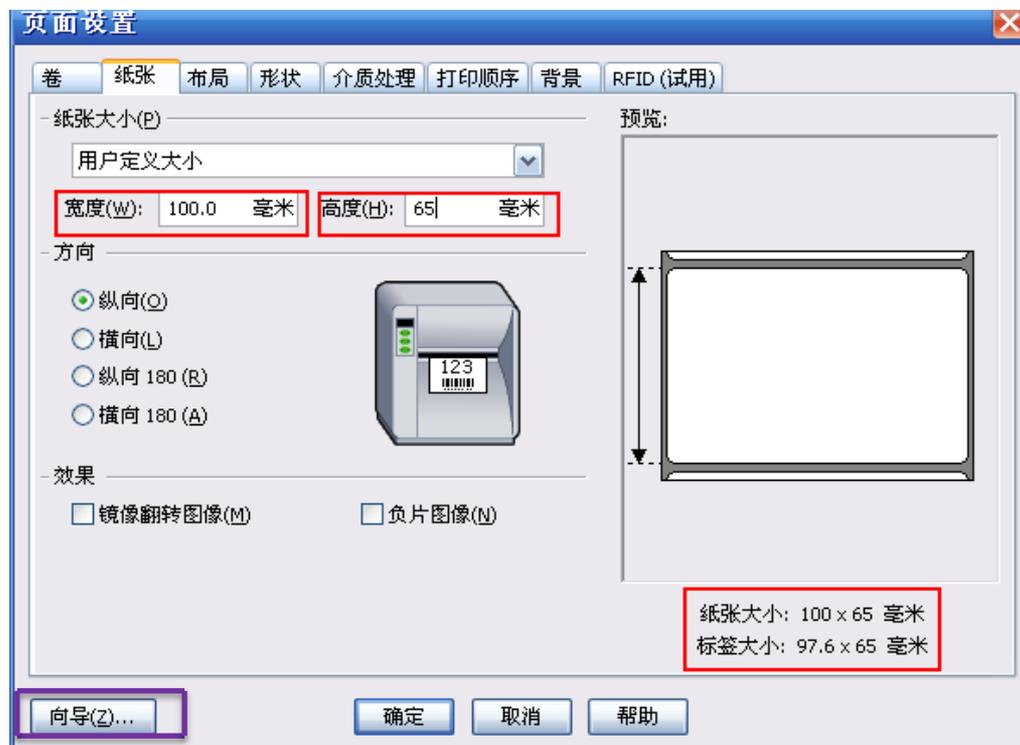


3. 打印标签位置偏移



- 问题描述：打印出的内容不在正确位置。
- 解决方案如下：
- 1) 请先确定打印机走纸正常。
- 2) 核对软件中的标签设置。

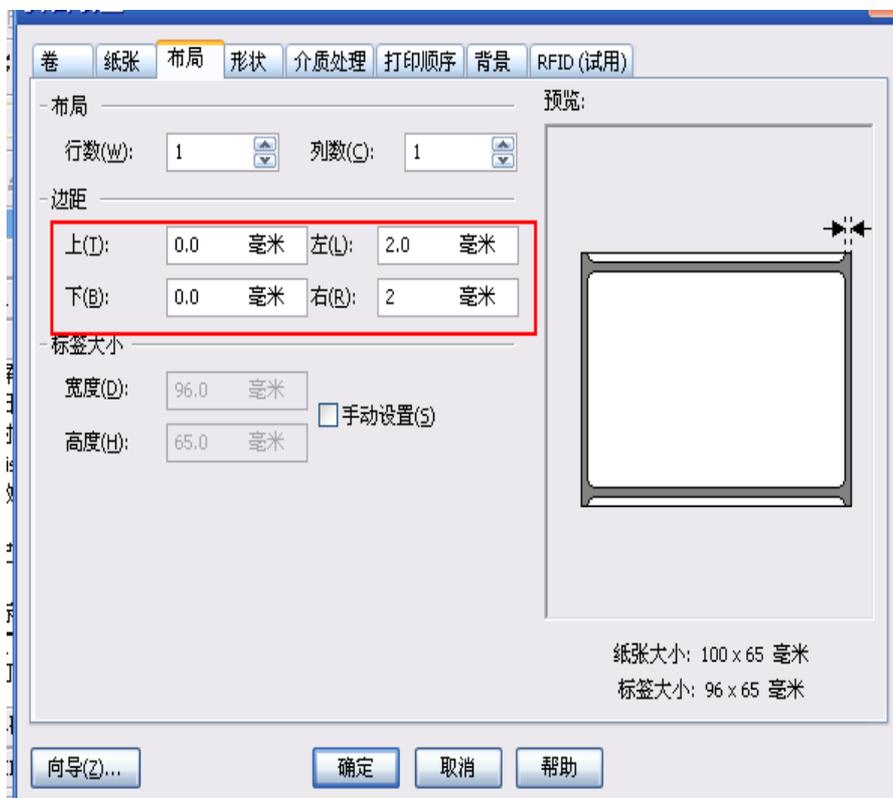
在标签空白处双击，弹出“页面设置”窗口，测量实际使用的标签宽度和高度，其中宽度是指底纸的宽度，高度是指实际粘贴的标签高度，不包括上下间隙值在内。设置完成可查看右边的预览标签参数，如果与实际参数有出入请点击向导修改。（设置方法请参看[第一章基本应用中的标签创建](#)）



3. 打印标签位置偏移



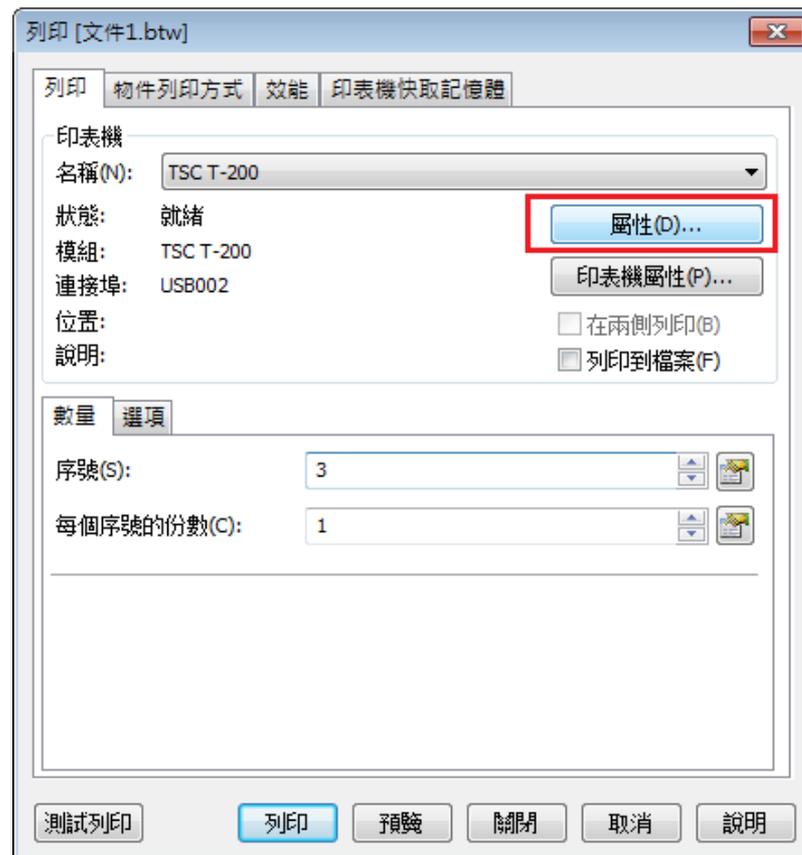
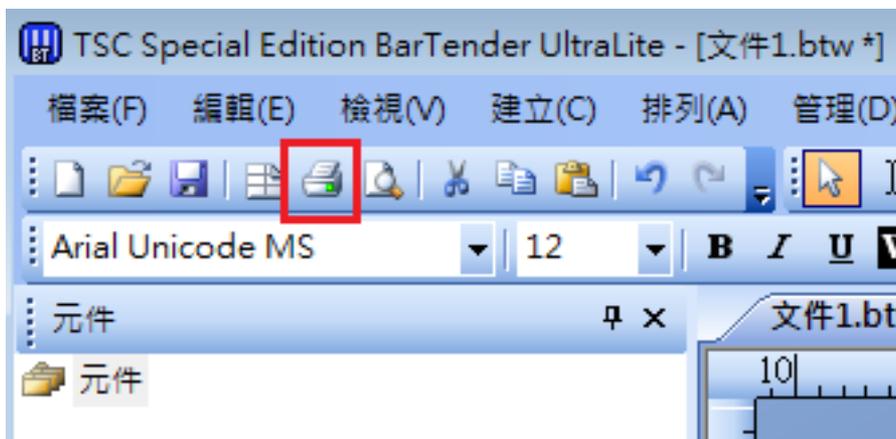
- 3) 核对标签的上下左右间距，一般上下边距默认为0（下图），左右边距与实际使用一致。



3. 打印标签位置偏移



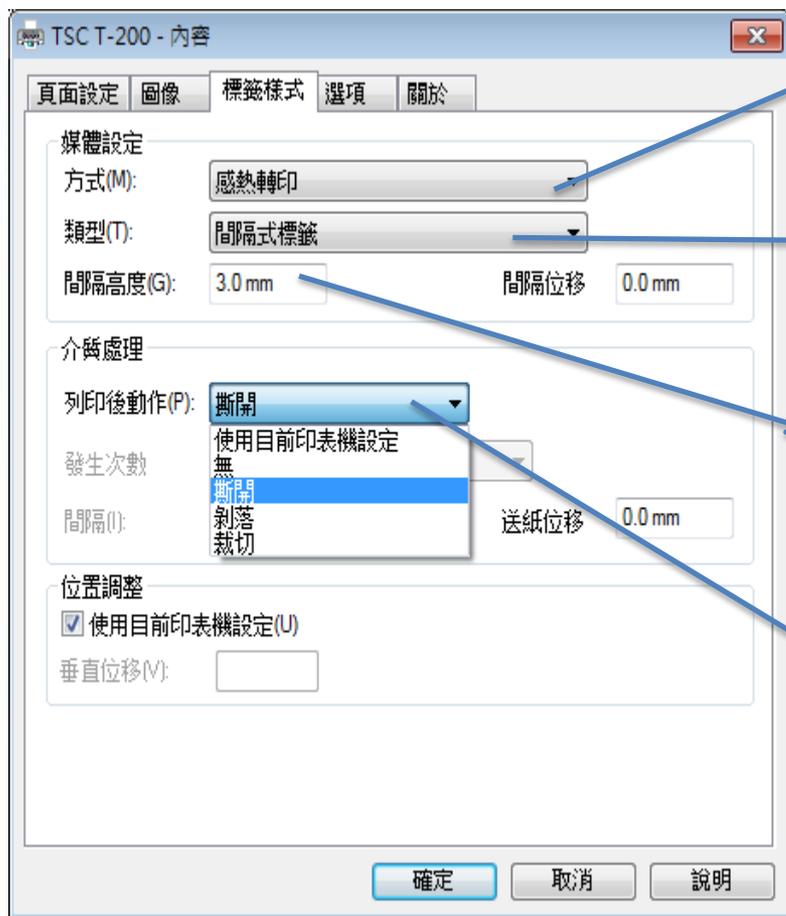
- 4) 选择图标“打印”  → “属性”



3. 打印标签位置偏移



- 5) 在属性窗口 → “卷”，在卷界面中修改相关参数。



设置列印模式

热转印：打印机使用碳带
热敏：打印机不使用碳带

设置感测器类型

有间隙的标签 → 间隙标签
有标记的标签 → 黑标标签
连续纸

设置间隔高度
或黑标高度

当类型选择有间隙的标签时，
间隙高度为垂直方向两张标签
之间的距离

当类型选择有标记的标签时，
黑标高度为黑标的实际高度。

设置整体对象的移动位置

无切刀模组、拨纸模组时选择“撕去”，若要
屏蔽打印机回退动作，则选择“无”

4. 连接打印机总提示“发现新硬件”的问题



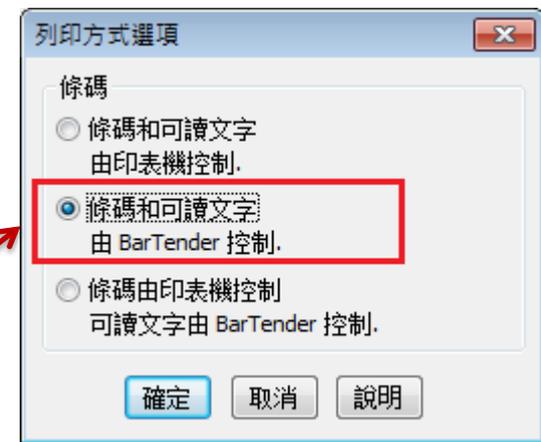
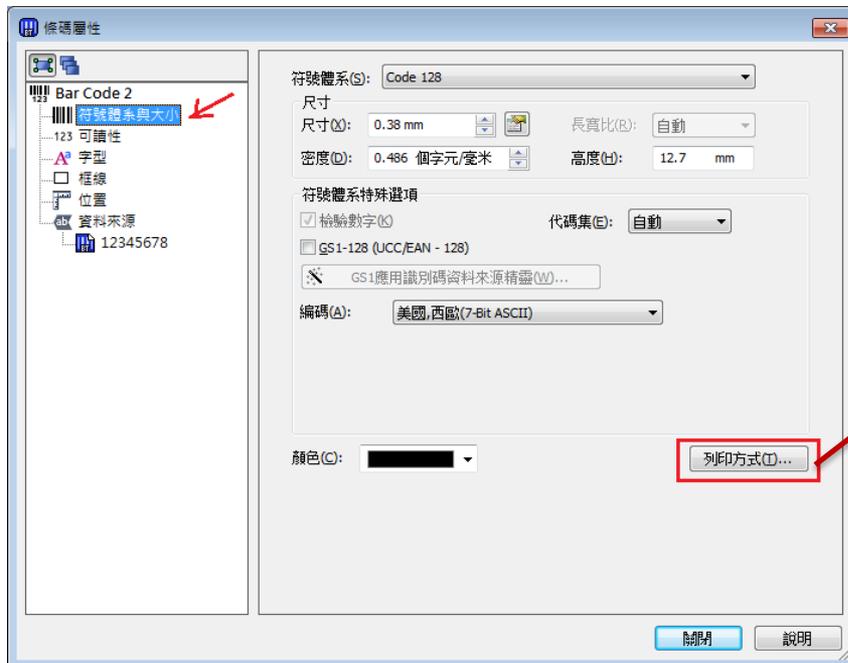
- 问题描述：连接USB线后开启打印机提示：发现新硬件界面，如下图。
- 解决方案：点取消不要继续安装即可。



5. 打印的条码与软件中显示的不一样



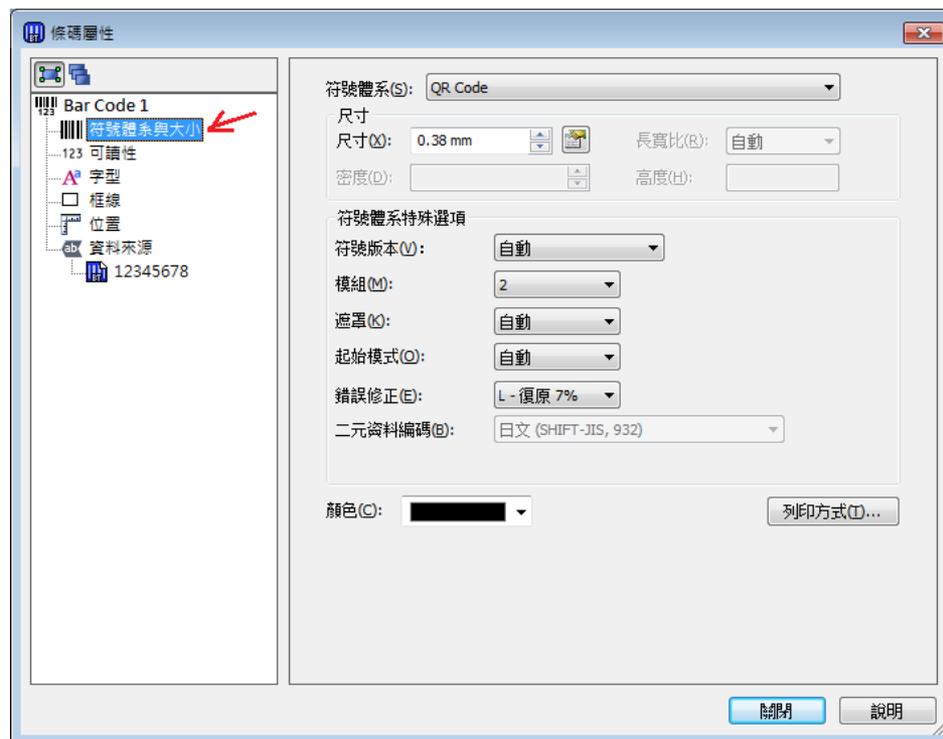
- 问题描述：打印出的条码内容与软件中显示的内容不一样。
- 解决方案如下：
 - 1) .在条码上双击，弹出“条码属性”窗口（左图），点击窗口左侧的“符号体系与大小”，再点击窗口右侧的“列印方式”
 - 2) .选择“条码和可读文字由BarTender控制”



6. 打印QRCODE中文乱码



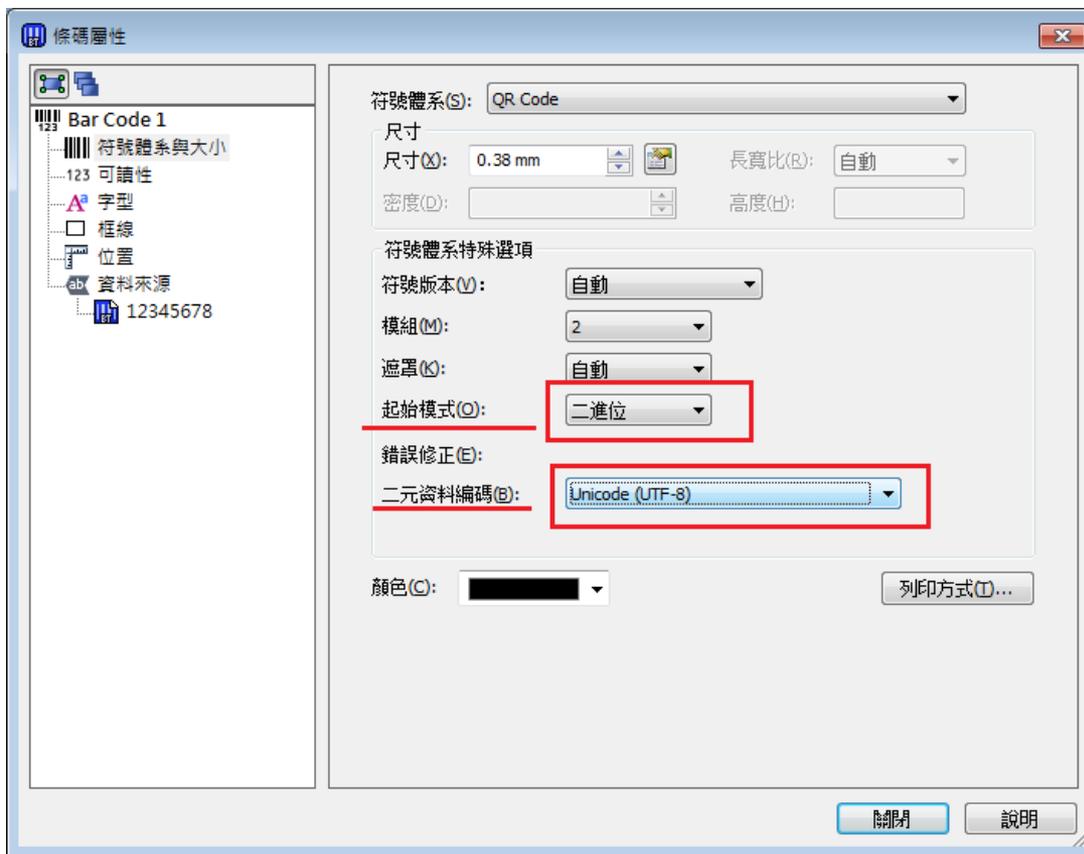
- 问题描述：打印出QRCODE后，用扫描设备扫描后内容显示乱码。
- 解决方案如下：
- 1) .在条码上双击，弹出“条码属性”窗口，点击窗口左侧的“符号体系与大小”，窗口如下图所示



6. 打印QRCODE中文乱码



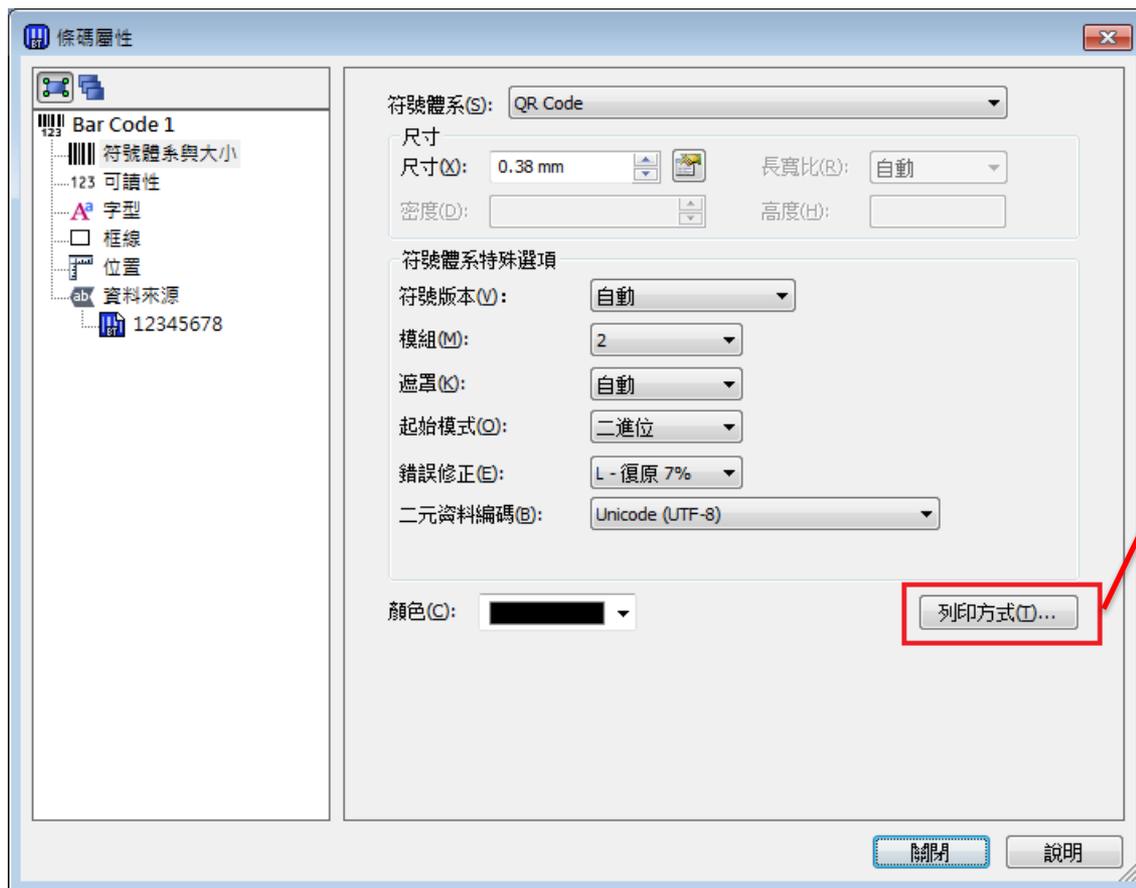
- 2) .在窗口右侧中，“起始模式”选择二进位，“二元资料编码”选择Unicode(UTF-8)



6. 打印QRCODE中文乱码



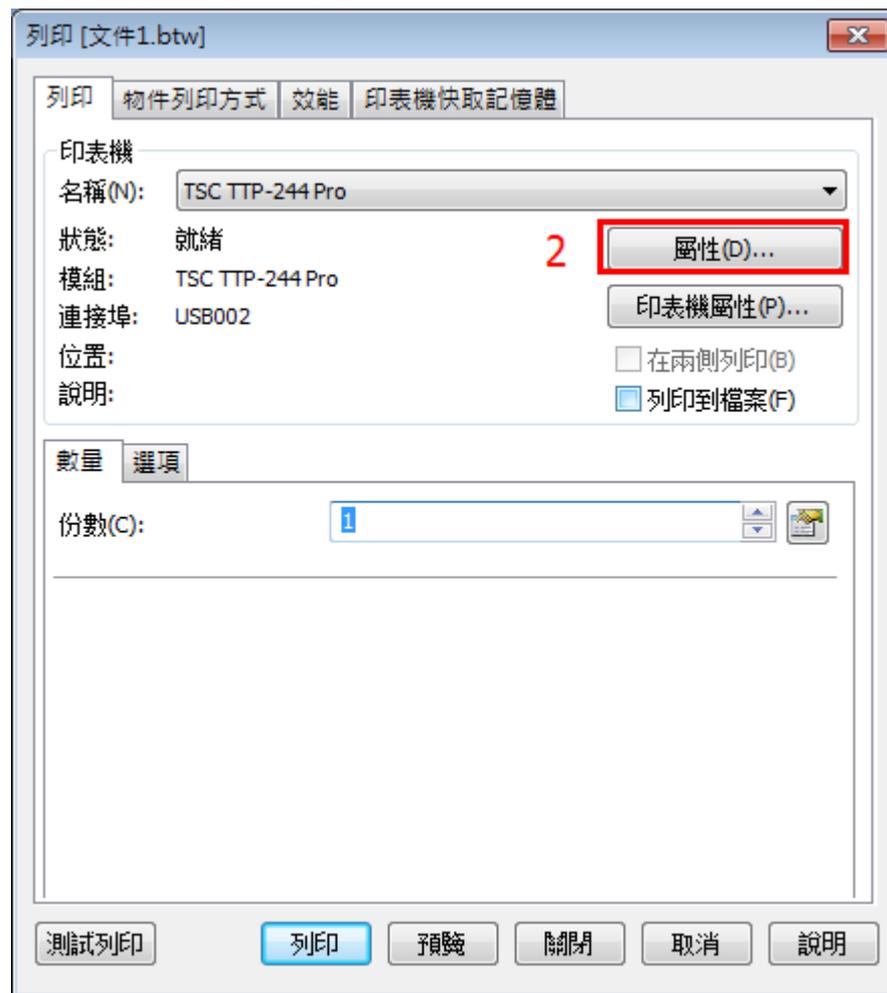
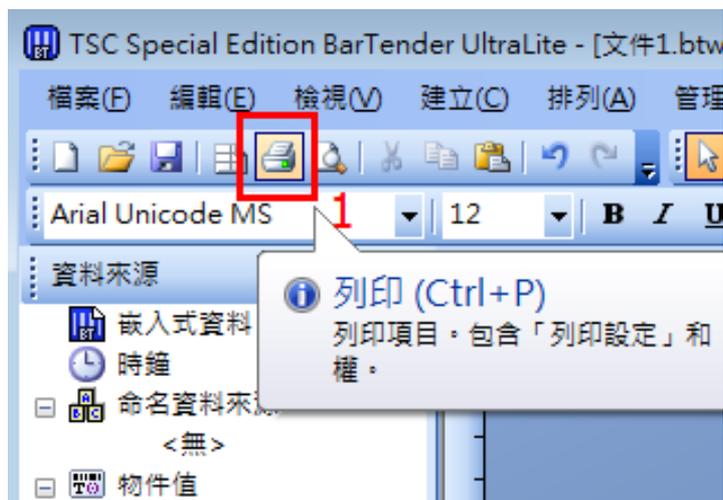
- 3) .点击“列印方式”，选择“条码和可读文字由BarTender控制”



7.打印图片有虚点解决方案



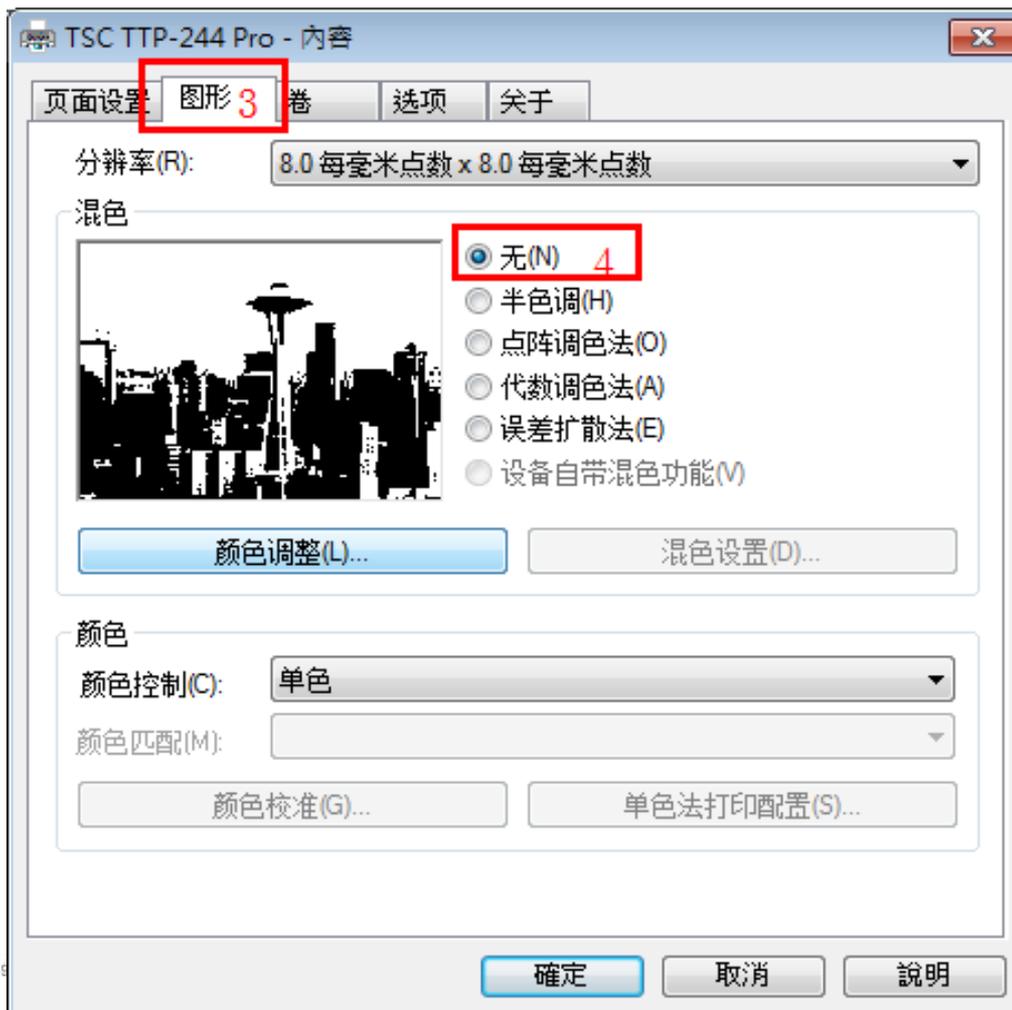
- 问题描述：插入图片打印时，打印出的图片上有虚点。
- 解决方案：
- 1) .点击打印图标→属性



7.打印图片有虚点解决方案



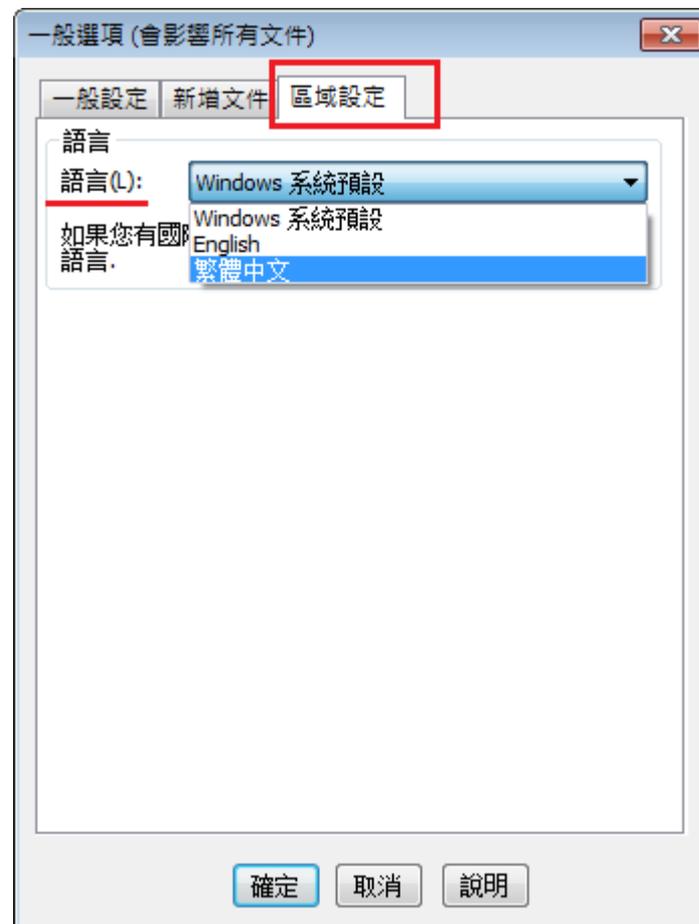
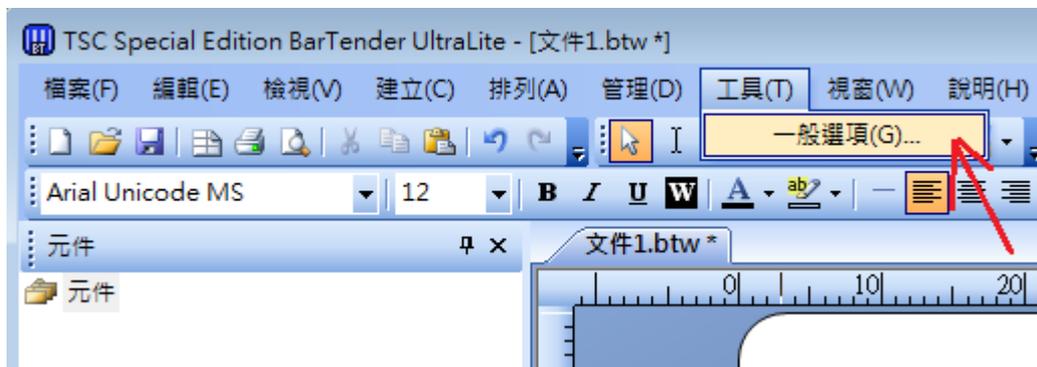
- 2) .点击“图形”，将混色修改为“无”。



8. 软件如何切换中英文界面



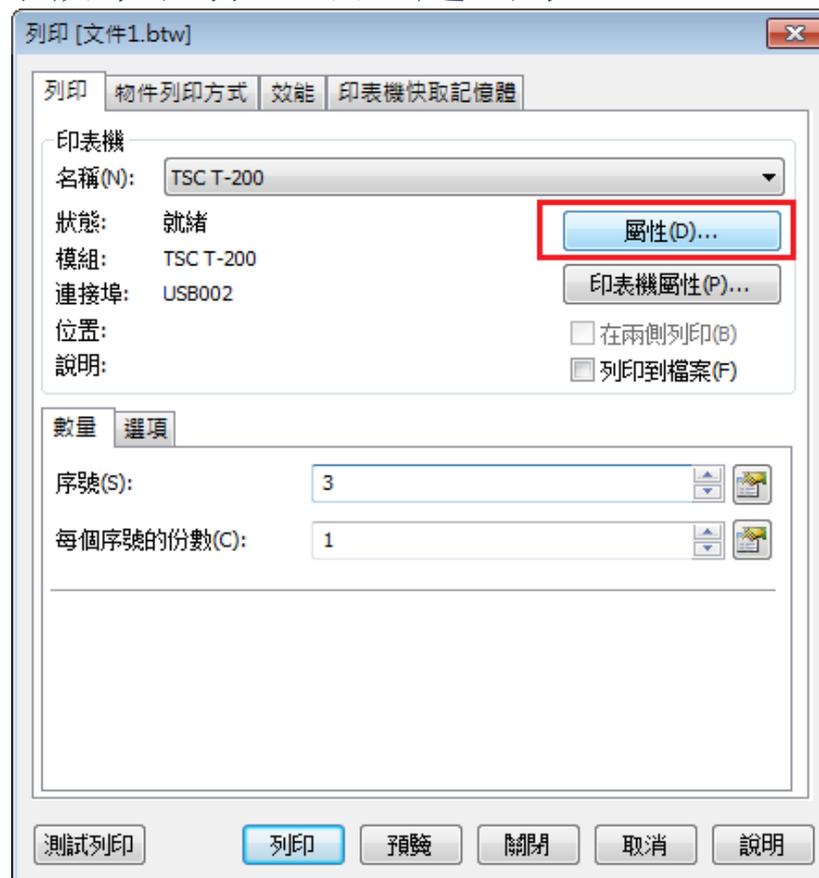
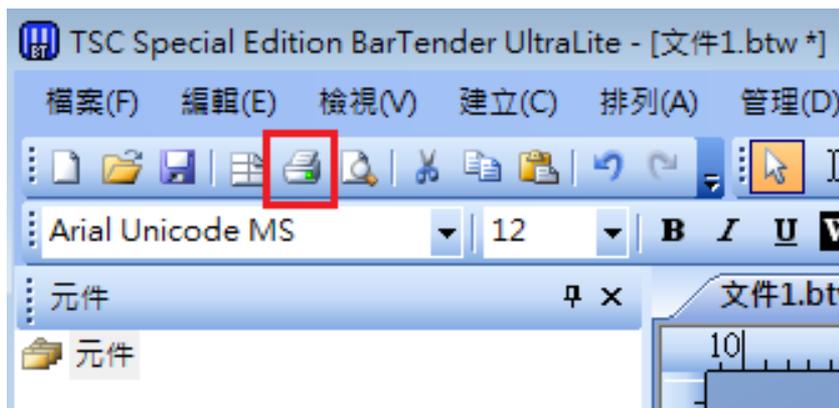
- 问题描述：修改软件语言
- 解决方案：进入菜单“工具” → “一般选项”，选择“区域设定”后，选择所需语言后确定



9. 碳帶回卷轴不转



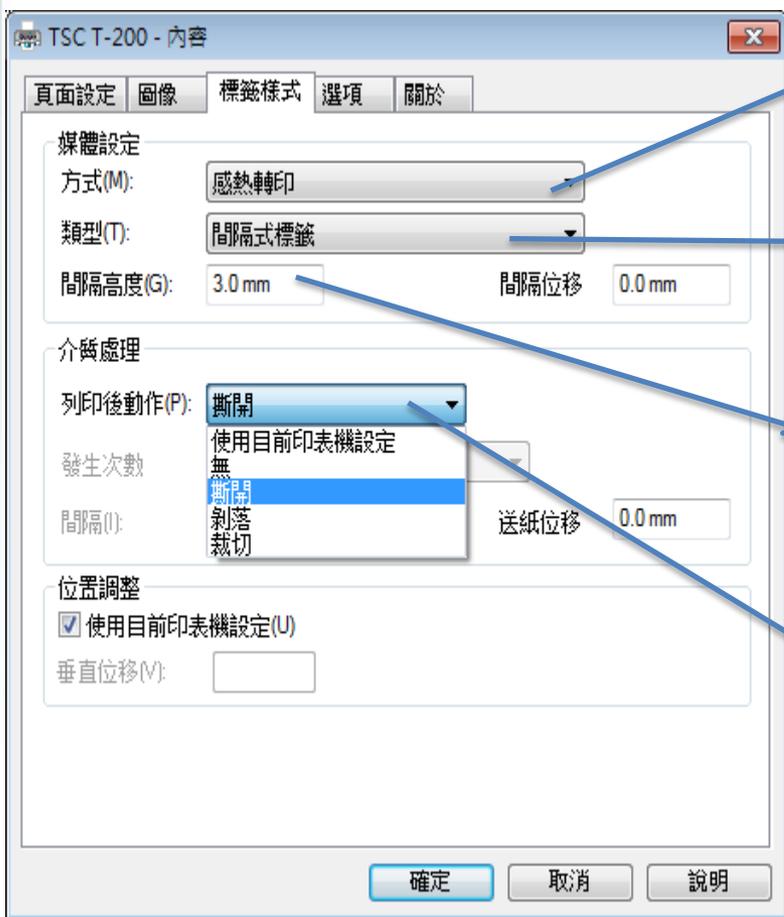
- 问题描述：碳帶回卷轴不转，打印时碳帶和标签纸一起出来。
- 解决方案如下：
- 1) .排除硬件故障。
- 2) .选择 “打印” 图标（左图）
→ “属性”



9. 碳带回卷轴不转



- 4) .在弹出的窗口中选择“卷”，在出现的卷界面中将方式改为“热转印”，打印后操作修改为“撕去”然后确认



设置列印模式

热转印：打印机使用碳带
热敏：打印机不使用碳带

设置感测器类型

有间隙的标签 → 间隙标签
有标记的标签 → 黑标标签
连续纸

设置间隔高度
或黑标高度

当类型选择有间隙的标签时，
间隙高度为垂直方向两张标签
之间的距离

当类型选择有标记的标签时，
黑标高度为黑标的实际高度。

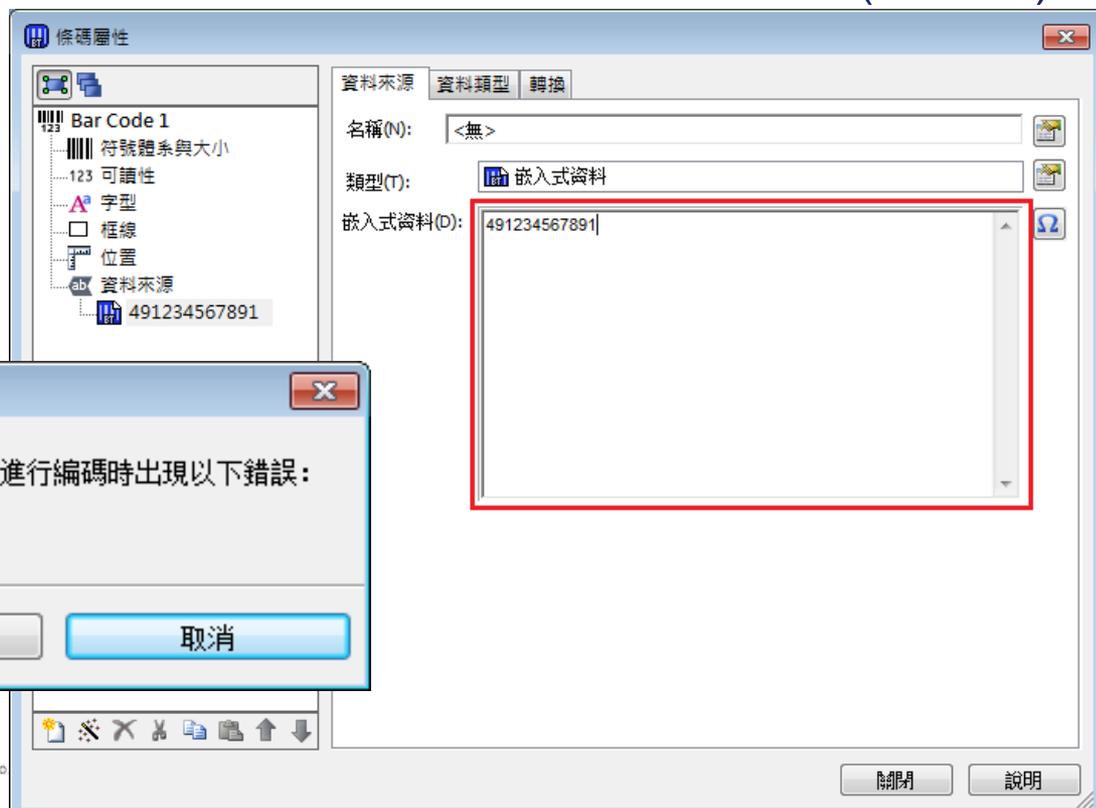
设置整体对象的移动位置

无切刀模组、拨纸模组时选择“撕去”，若要
屏蔽打印机回退动作，则选择“无”

10. 条码无法序列化



- 问题描述：条码设置为序列化，点击打印图标  后，出现左图提示。(出现此提示是因为所采用的条码类型最后一位为“校验码”，该校验码为自动生成，不是条码的数据内容，无法序列化)
- 解决方案：设置序列化时对数据内容序列化，去掉校验码即可(如右图)。



BarTender: 錯誤訊息 #3752

 採用資料 "4912345678912" 對條碼對象 "Bar Code 1" 進行編碼時出現以下錯誤：
資料源提供的檢查數字不正確。

跳過條碼，繼續執行

略過

取消

11. 没有数据源被设置为序列化



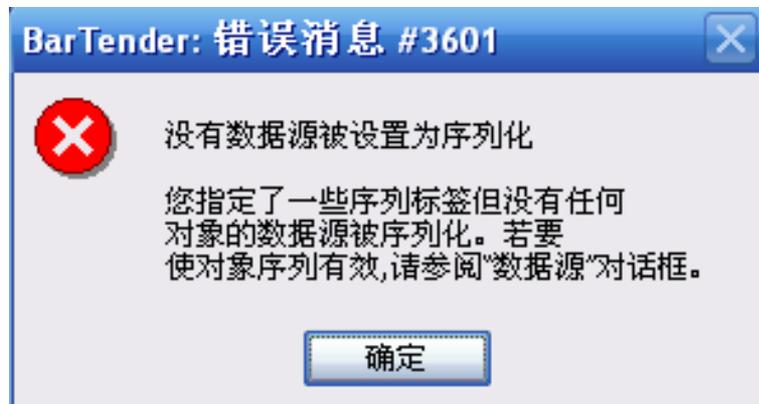
- 问题描述：点击打印图标后，出现左图提示（BarTender10.0以前版本）

说明：“同样标签的份数”指的是一个标签重复打印的张数；

“序列标签数”指的是含有变量的标签需要变动的张数。

例如：标签中设置计数“001”，份数中输入1，序列数中输入3打印内容为：001，002，003；而如果份数中输入3，序列数中输入1，打印内容为：001，001，001

- 解决方案：修改右图数据。若未设置序列化，应设置序列标签数为1，同样标签的份数为10(即欲打印的份数)。



12. 打印实时日期



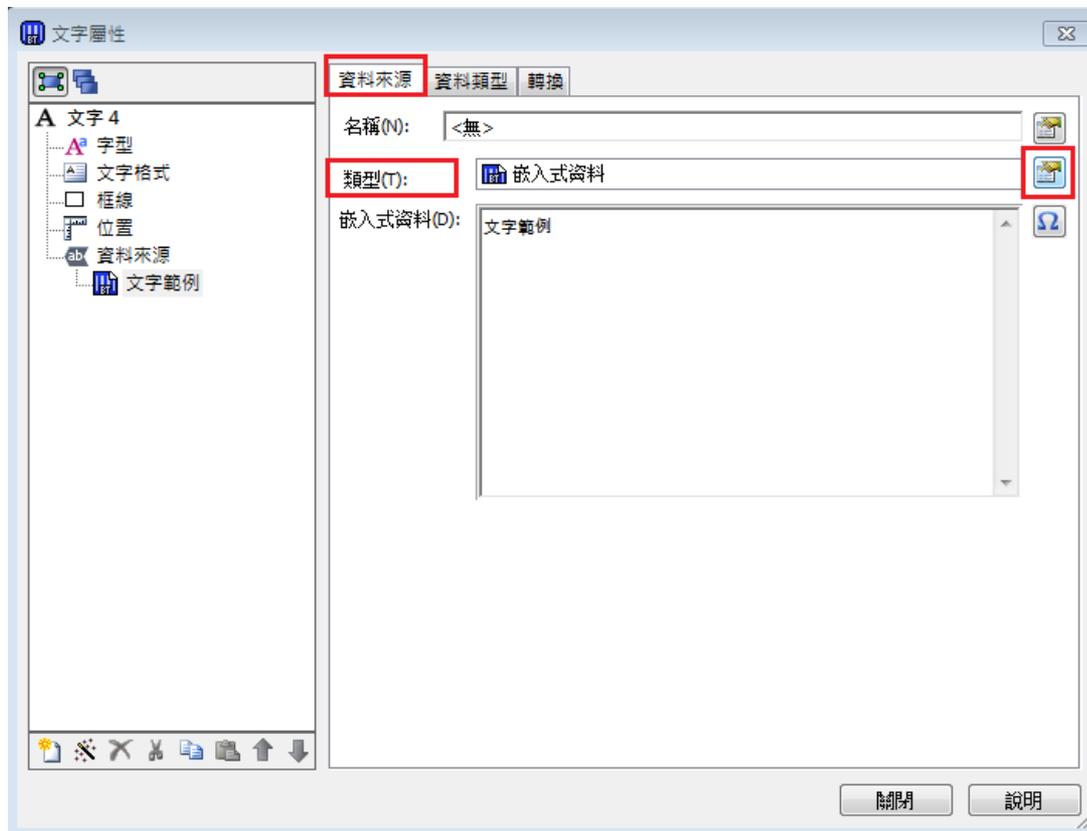
- 问题描述：欲使打印的时间实时改变（如设计一次后，打印时时间随电脑时间变化，如今天打印显示2013/7/19，明天打印显示2013/7/20）
- 解决方案如下：
- 1) 创建新文本（参考第一章基本应用[3.文本建立](#)）

The image displays two screenshots of the TSC Special Edition BarTender UltraLite software interface. The top screenshot shows the 'Text Objects' menu with options for 'Single Line' (單行), 'Multiple Lines' (多行), and 'Symbol Font' (符號字型字元). A tooltip explains that 'Single Line Text Objects' will display text on a single line without automatic wrapping and allows for different fonts for each data source. The bottom screenshot shows a preview window with the text '文字範例' (Text Example) centered on a white background within a dark blue frame. The software title bar indicates the file name is '文件1.btw *'.

12. 打印实时日期



- 2) 在文字范例上双击，出现文字属性窗口，点击窗口左侧红色标记处，在窗口右侧资料来源下，点击类型末尾的图标。



12. 打印实时日期



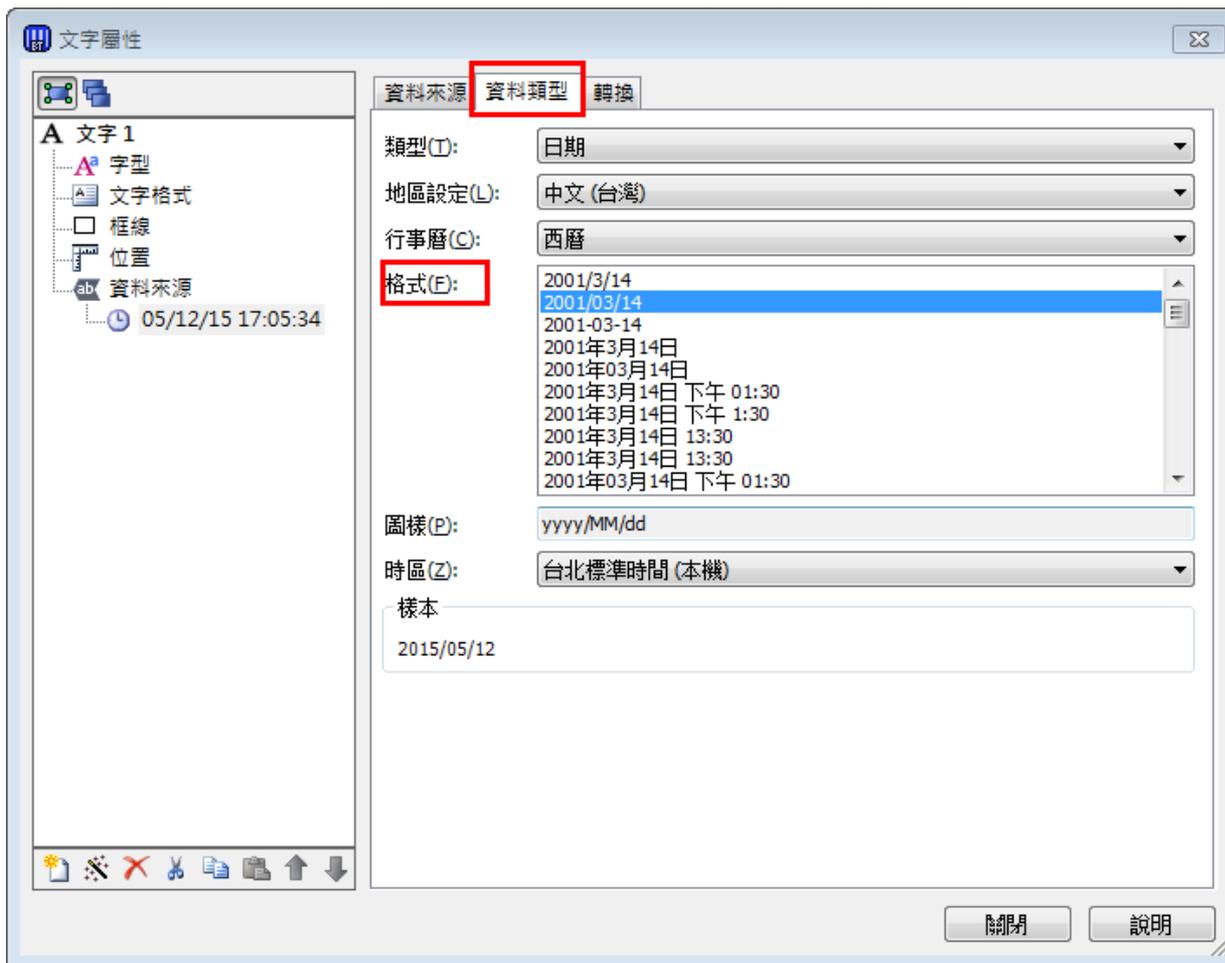
- 3) 弹出新窗口，选择时钟后，点击完成



12. 打印实时日期



- 4) 点击资料类型，在格式处选择想打印的格式后，点击关闭即可。





感谢